



دانشکده فنی و مهندسی  
دانشگاه شهید باهنر کرمان

NICICO  
مجتمع مس سرچشمه



مرکز تحقیقات فرآوری مواد کاشی گر  
Kashigar Mineral Processing Research Center



# تجارب بین المللی تاثیر تغییر آتشباری بر کار آیی عملیات سنگ شکنی و آسیاکنی (قسمت دوم)

مرکز تحقیقات فرآوری مواد کاشی گر

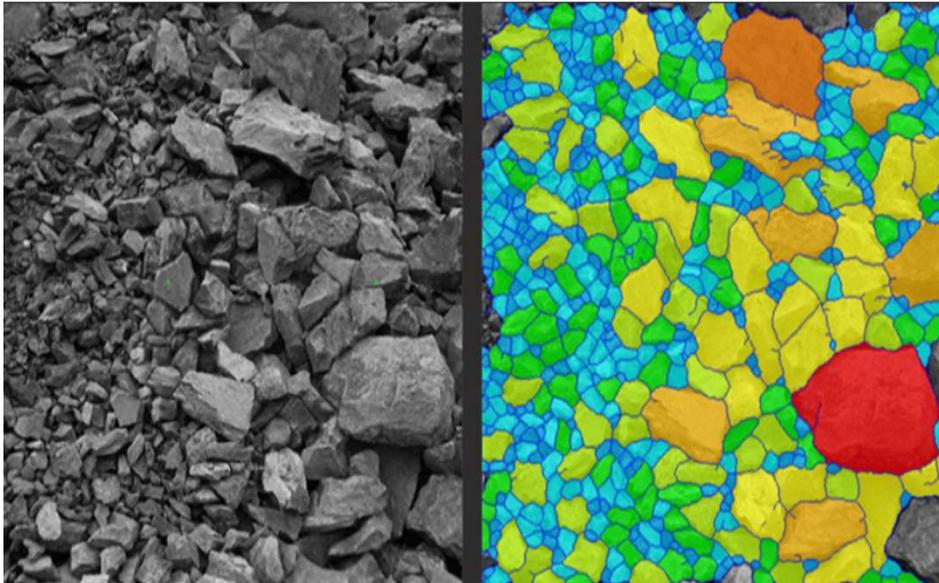
[www.kmpc.ir](http://www.kmpc.ir)

[Info@kmpc.ir](mailto:Info@kmpc.ir)

# نکات کلیدی قسمت اول

➤ دانه بندی حاصل از الگوی آتشباری با داشتن مشخصات چالها و مواد منفجره با تخمین متوسط اندازه ذرات و میزان یکنواختی دانه بندی پیش بینی می شود.

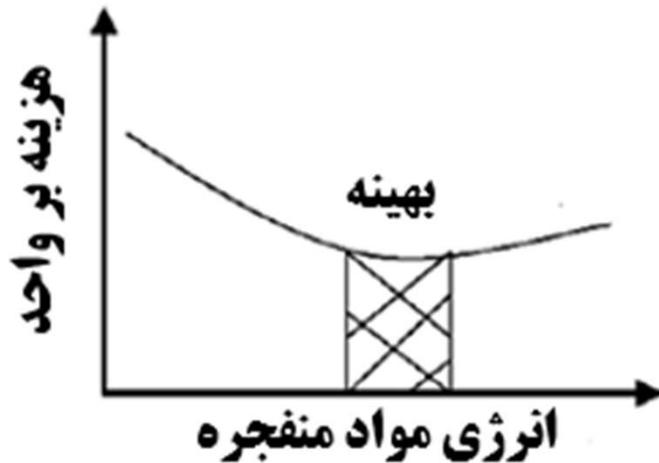
➤ هزینه مراحل مختلف بر حسب دلار بر تن به ترتیب از حفاری و آتشباری، سنگ شکنی به آسیاکنی بیشتر می شود.



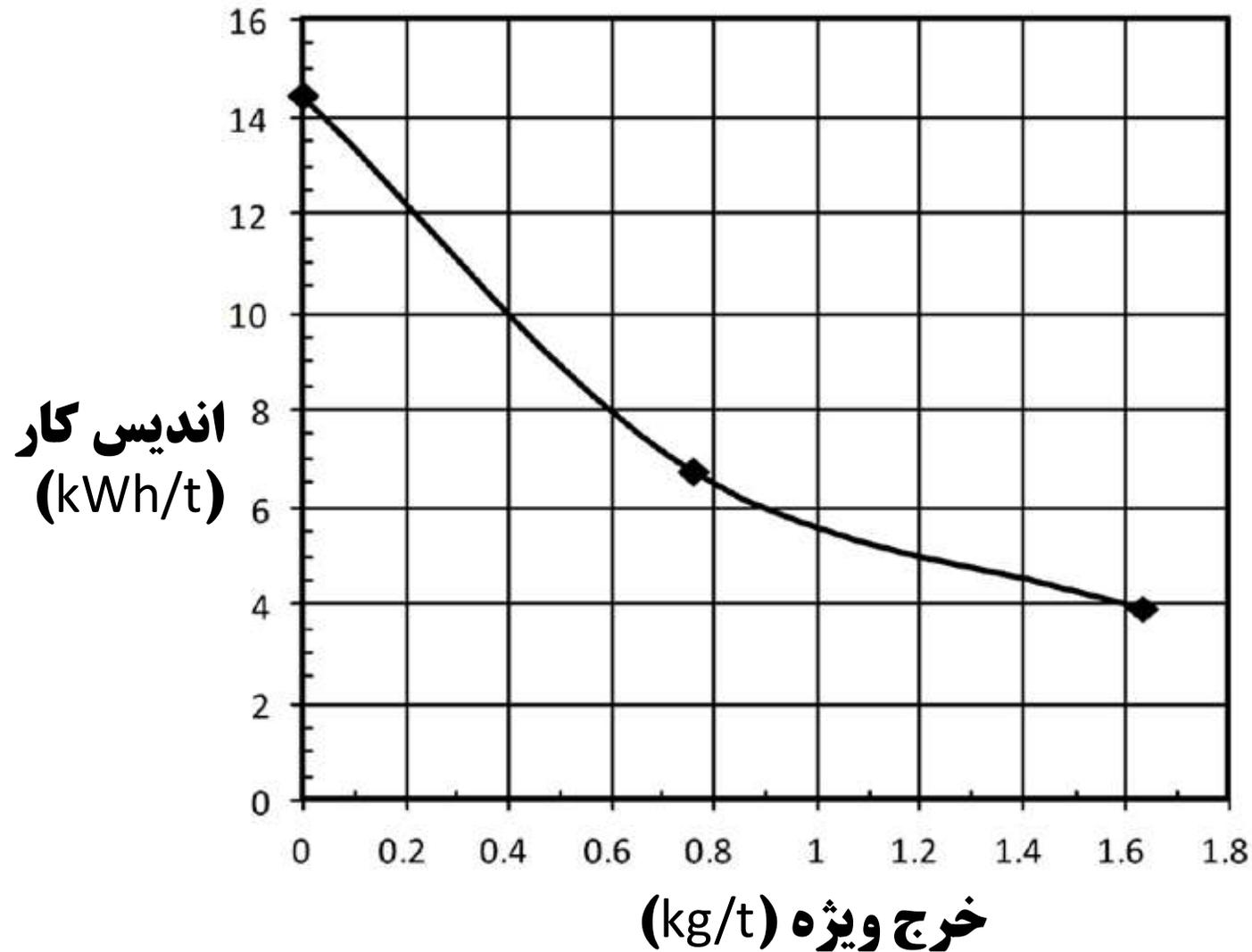
## نکات کلیدی قسمت اول (ادامه)

➤ کارآیی فرایندهای آتشباری، سنگ شکنی و آسیاکنی به ترتیب ۲۰، ۷۵ و ۱ درصد است.

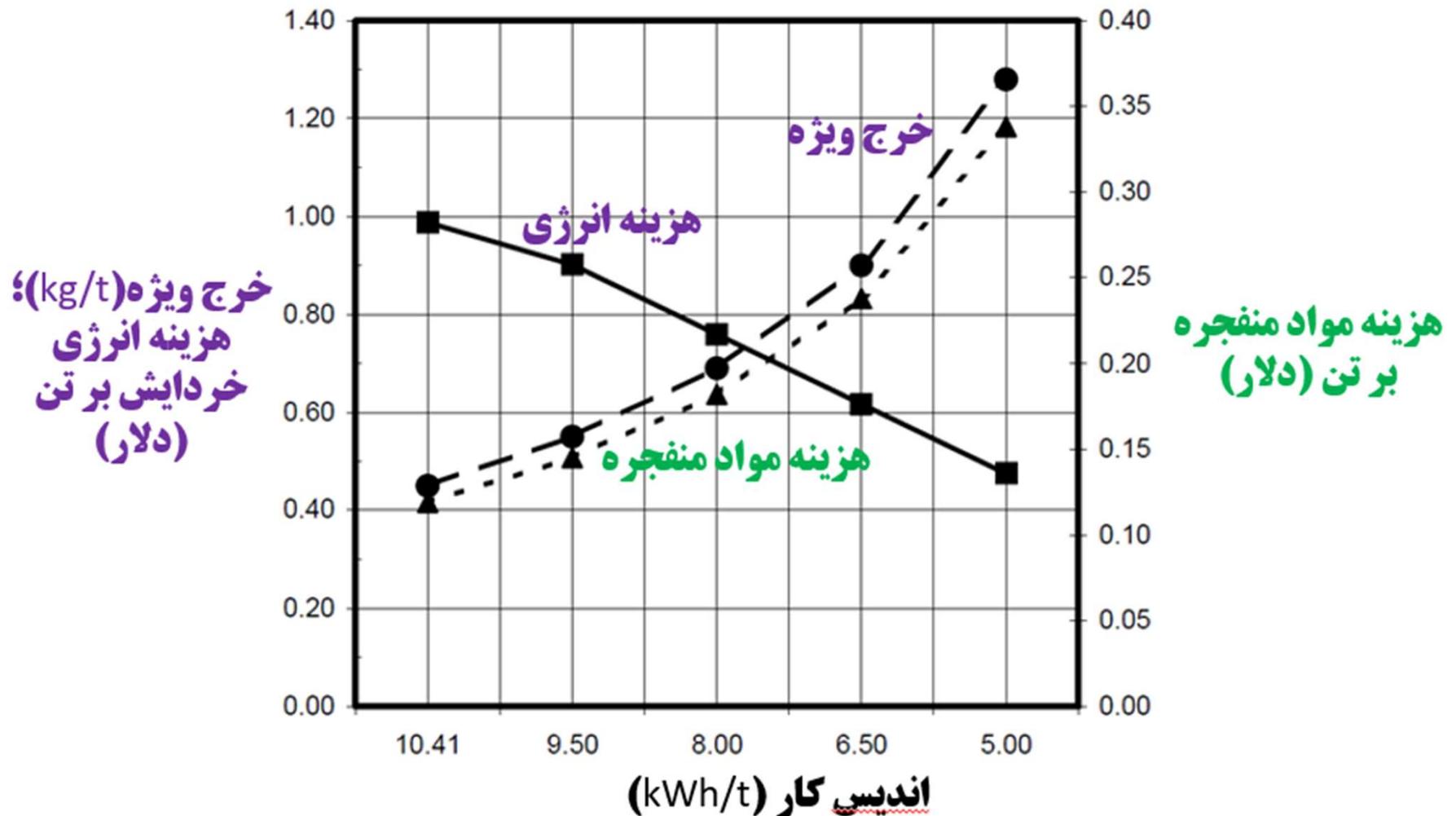
➤ برای بهینه سازی عملیات آسیاکنی، با مشخص بودن اندازه محصول مناسب، اندازه ورودی طوری انتخاب می شود که حداکثر توان کشی از آسیا امکان پذیر گردد.



# تأثير خرج ویژه بر اندیس کار



# تأثير خرج ویژه بر اندیس کار، هزینه انرژی و مواد منفجره

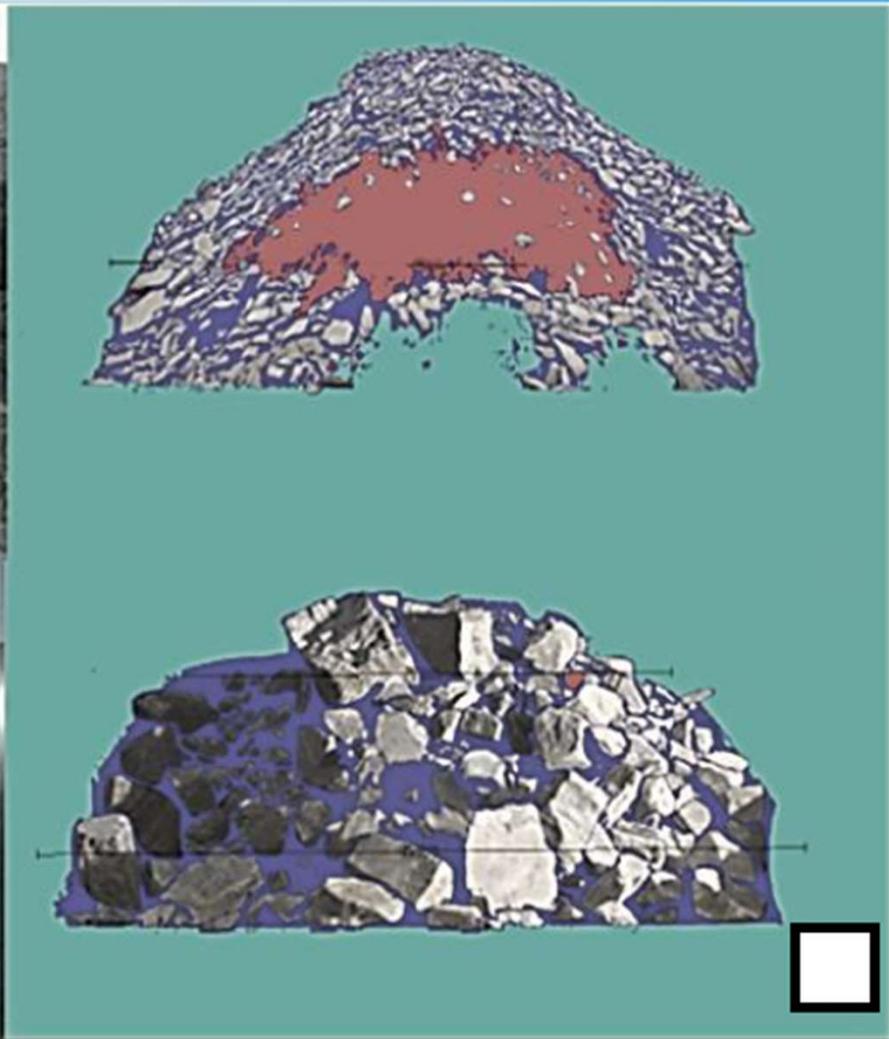


## تأثیر کاهش اندازه ذرات و ایجاد ریز ترک در انرژی لازم برای آسیابگری

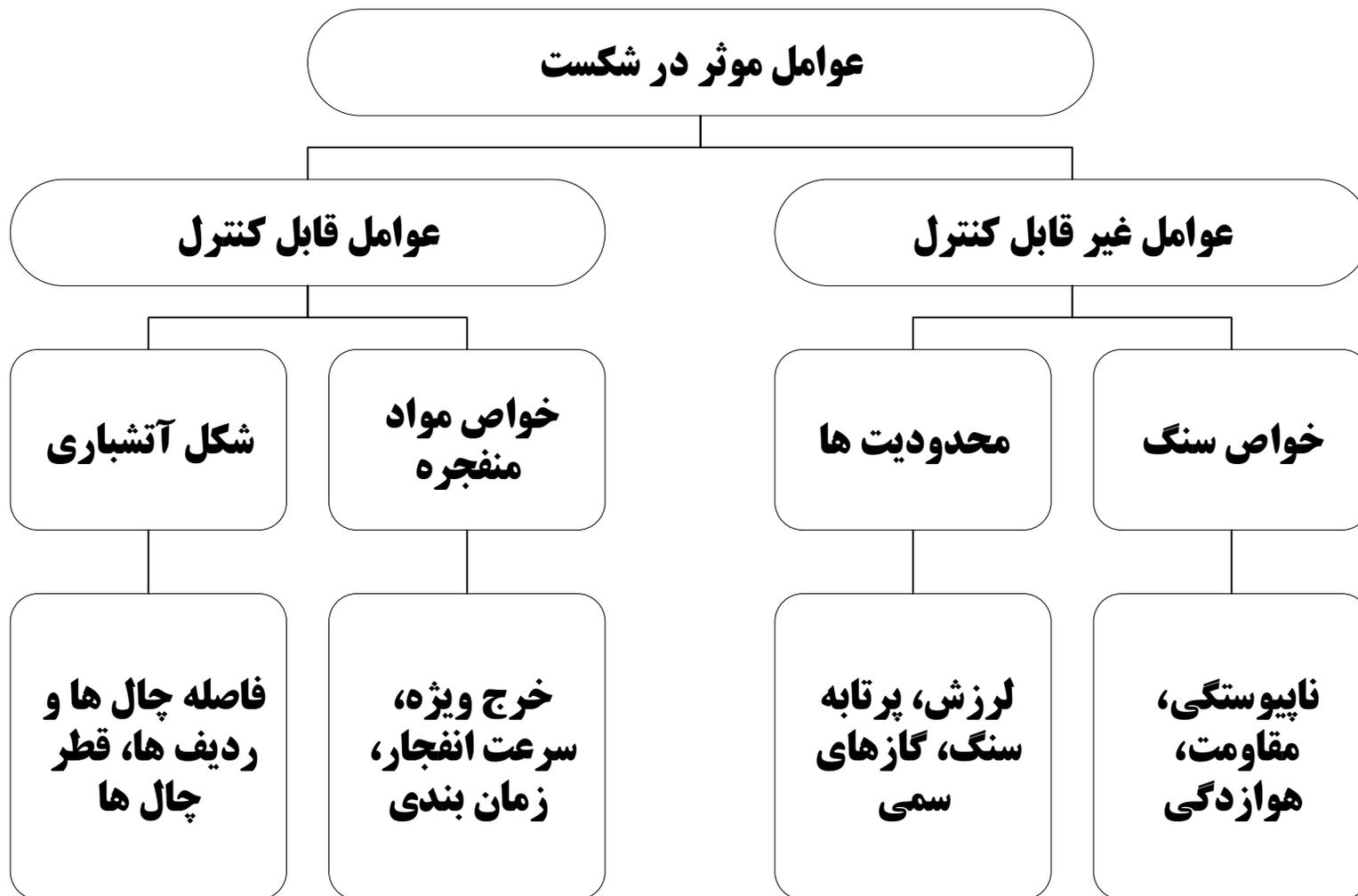
اگر سنگ معدنی در اثر تغییر آتشباری باعث شود که اندازه خوراک ( $F_{80}$ ) از  $1/9$  سانتی متر به  $1/2$  سانتی متر برسد و اندیس کار نیز  $10$  درصد کاهش یابد، برای رسیدن به محصول ( $P_{80}$ )  $90$  میکرون، انرژی لازم  $13$  درصد کاهش پیدا می کند.



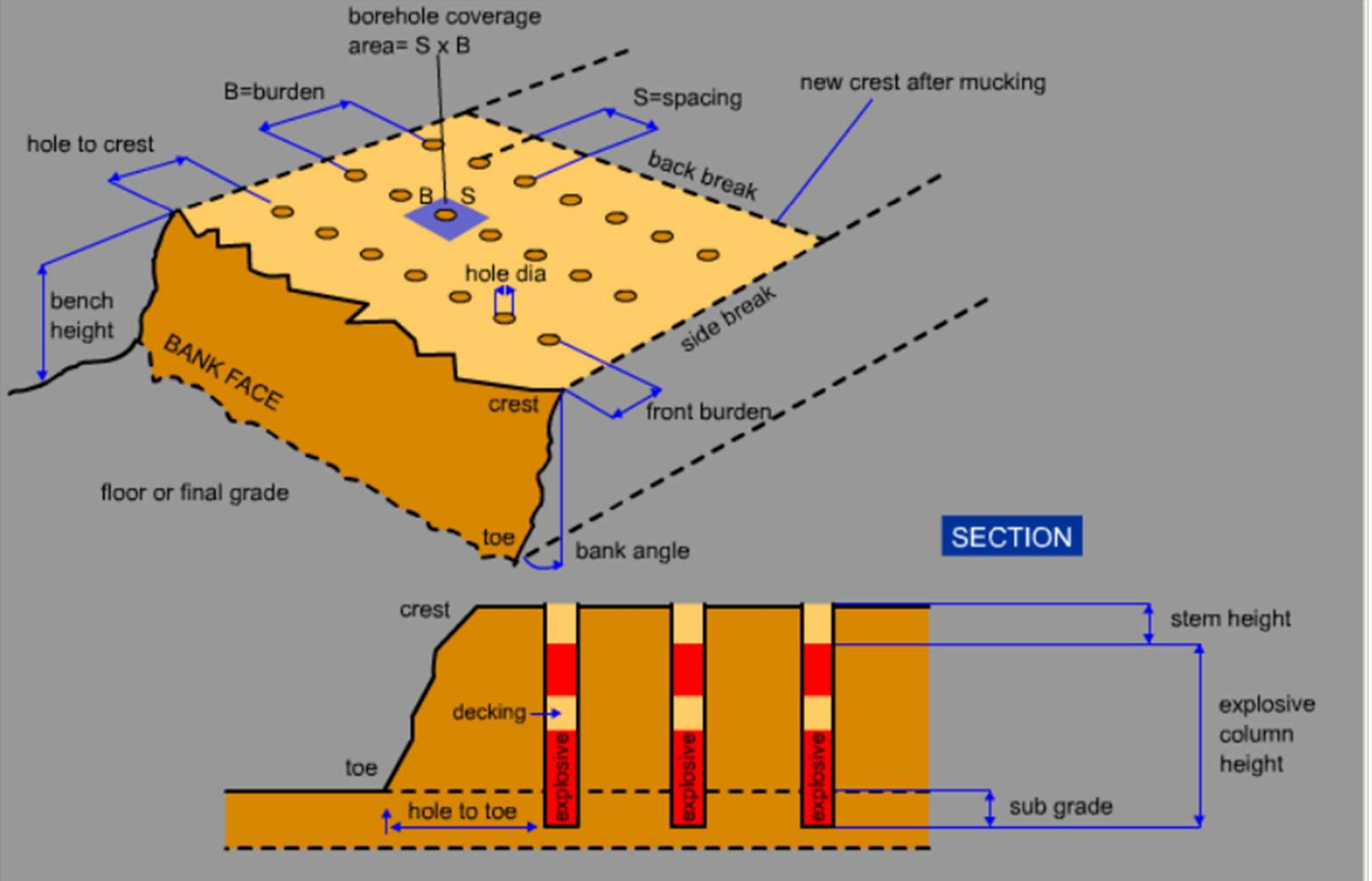
# تعیین دانه بندی مواد بعد از آتشباری با عکس برداری



# چه عواملی در شکست سنگ ها در اثر آتشباری موثراند؟

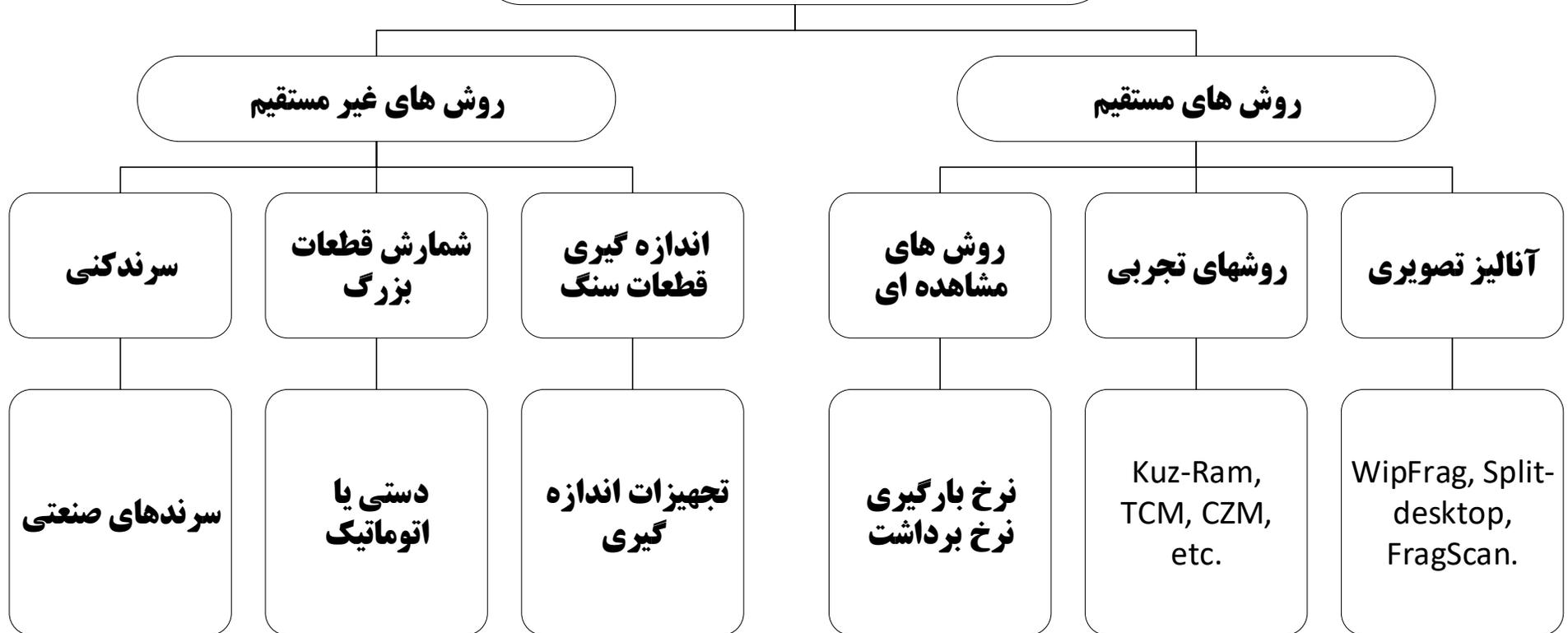


# دستیابی به مدلی برای برقراری رابطه بین طرح آتشباری و دانه بندی حاصل برای سنگ معدن های مختلف

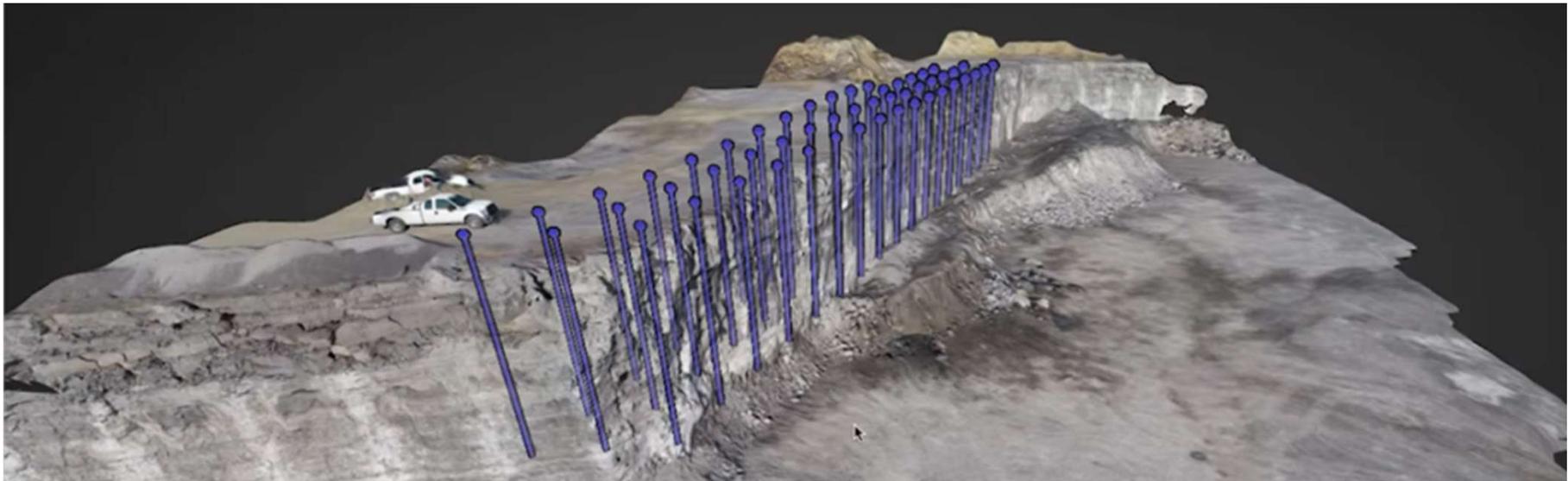


# چگونه میزان شکست سنگ ها بعد از آتشیاری اندازه گیری می شود؟

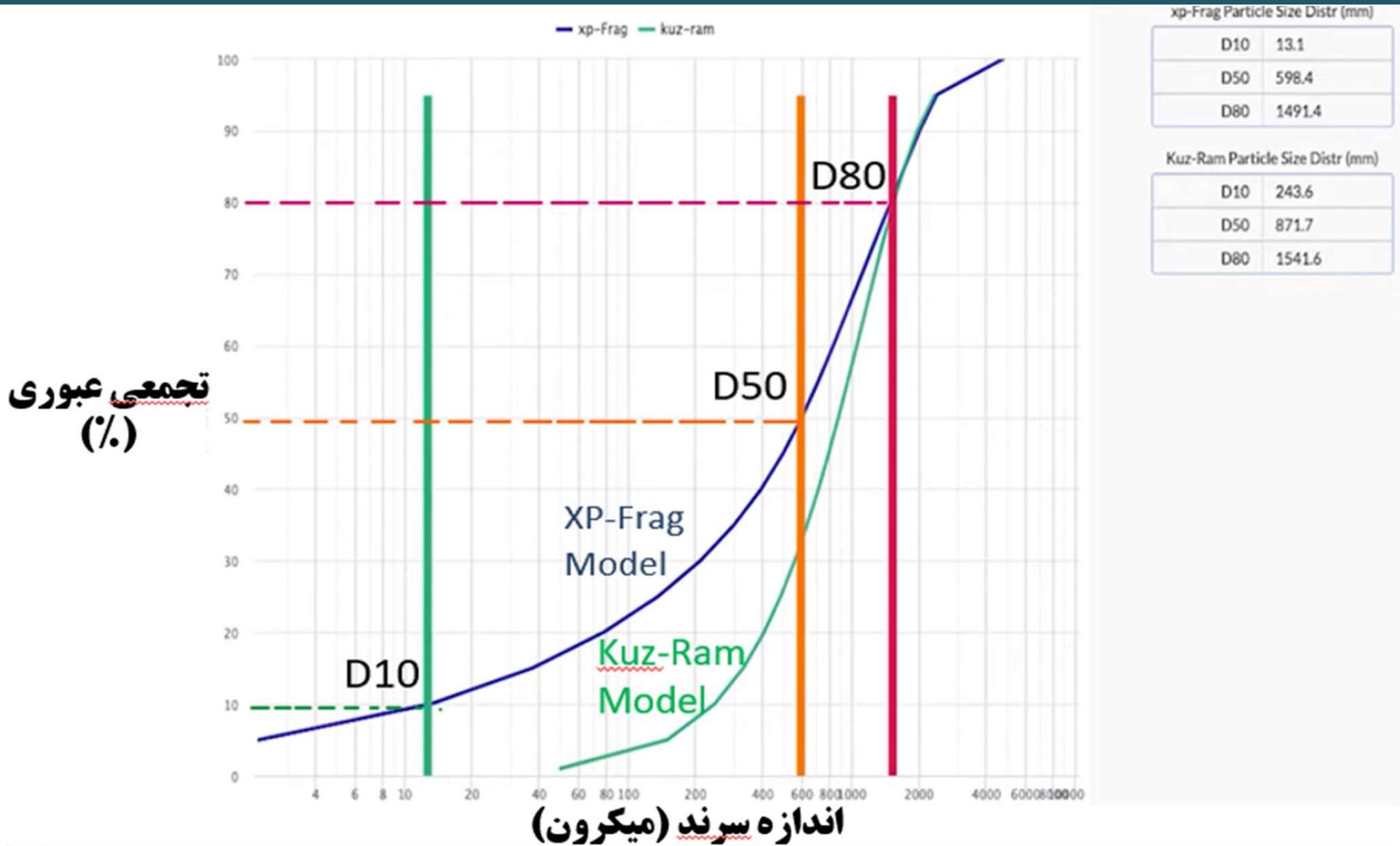
## روش های ارزیابی شکست سنگ



# وارد کردن اطلاعات آتشیاری و خواص مواد برای پیش بینی دانه بندی مواد بعد از آتشیاری



# پیش بینی دانه بندی مواد بعد از آتشباری با خرج ویژه $0.36 \text{ kg/m}^3$



# پیش بینی دانه بندی مواد بعد از آتشباری با خرج ویژه $68 \text{ kg/m}^3$



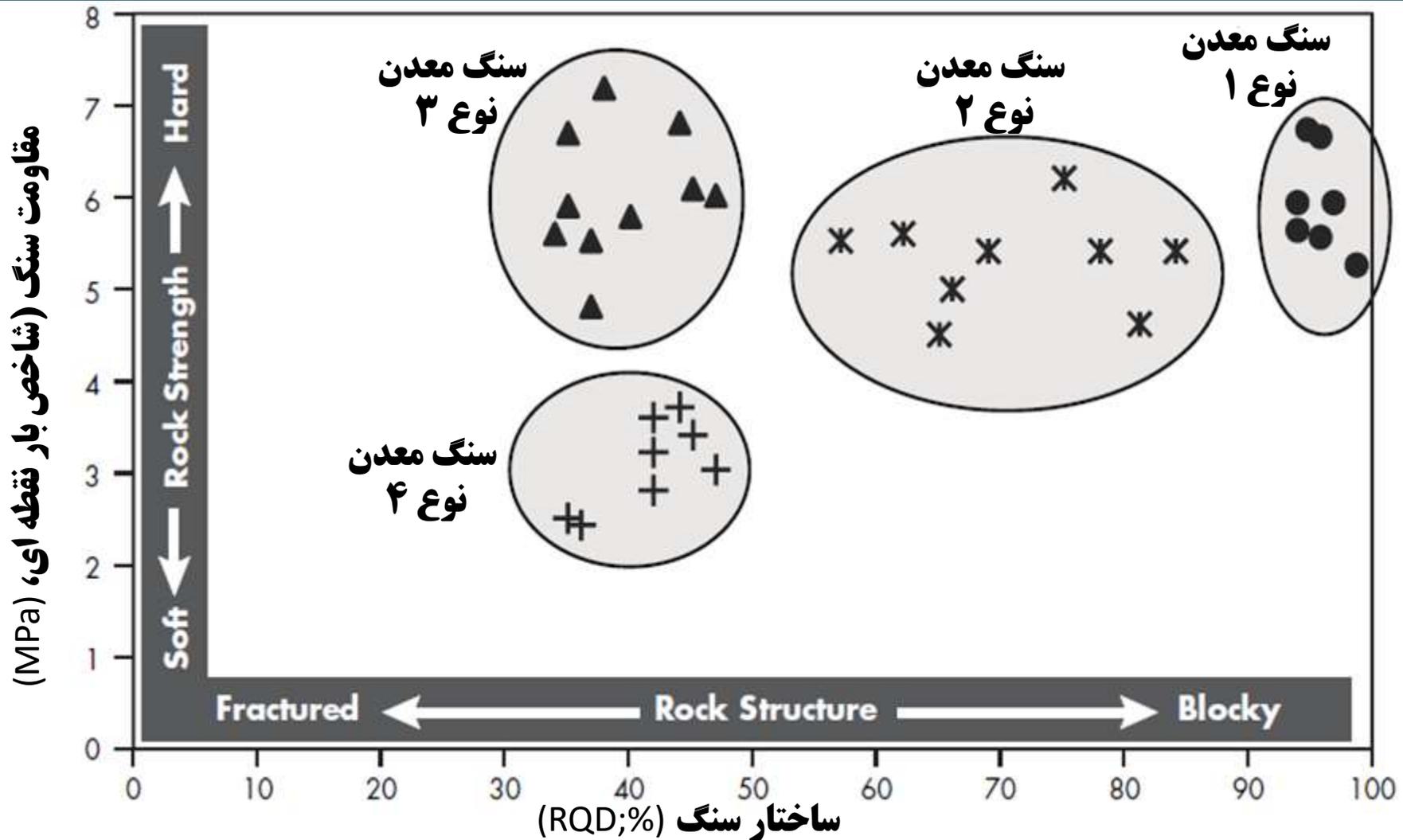
## سوال

چند مورد از موارد زیر صحیح است؟

- ریزتر شدن اندازه ذرات ورودی به آسیا، عامل اصلی کاهش کار لازم برای خردایش سنگ معدن است.
- خصوصیات سنگ معدن، مهم ترین عامل موثر بر تغییر دانه بندی ذرات حاصل از شکست، بدون تغییر در الگوی آتشیاری است.
- تاثیر افزایش شدت آتشیاری در آسیای گلوله‌ای در صورتی قابل مشاهده است که ریز ترک‌های ایجاد شده در ذرات خوراک ورودی وجود داشته باشد.
- تاثیر افزایش شدت آتشیاری در افزایش کارآیی فرآیندهای جدایش صرفا برای فروشت (لیچینگ) آن هم زمانی که ریز ترک‌های موثر ایجاد شده باشند، گزارش شده است.



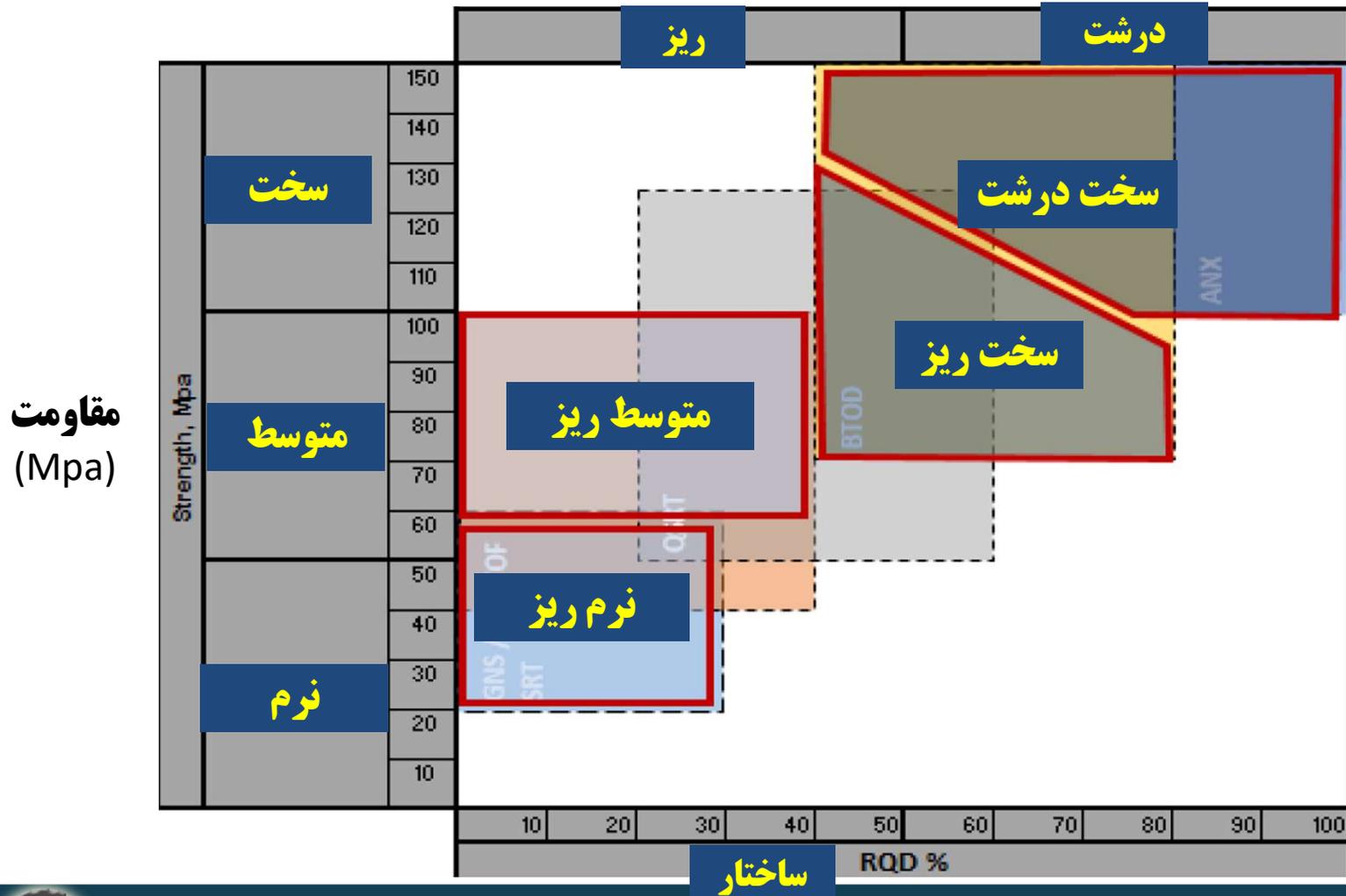
# نقشه کردن محدوده سنگ معدن بر اساس مقاومت و ساختار



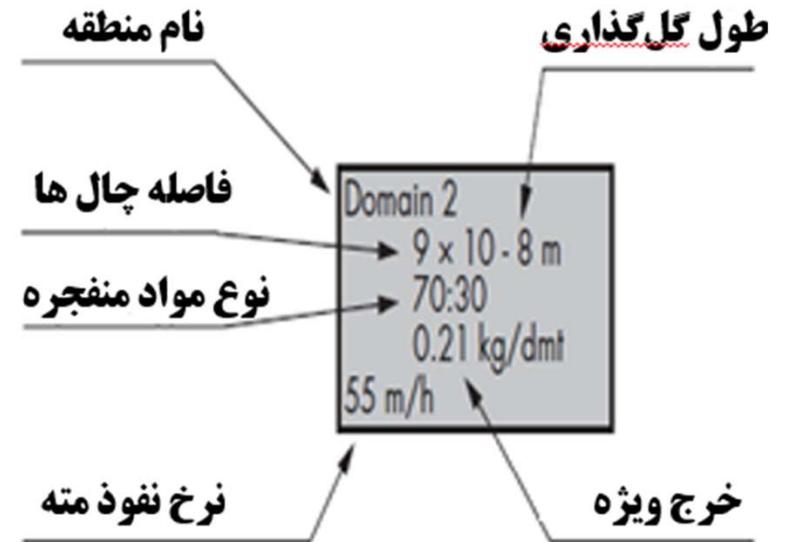
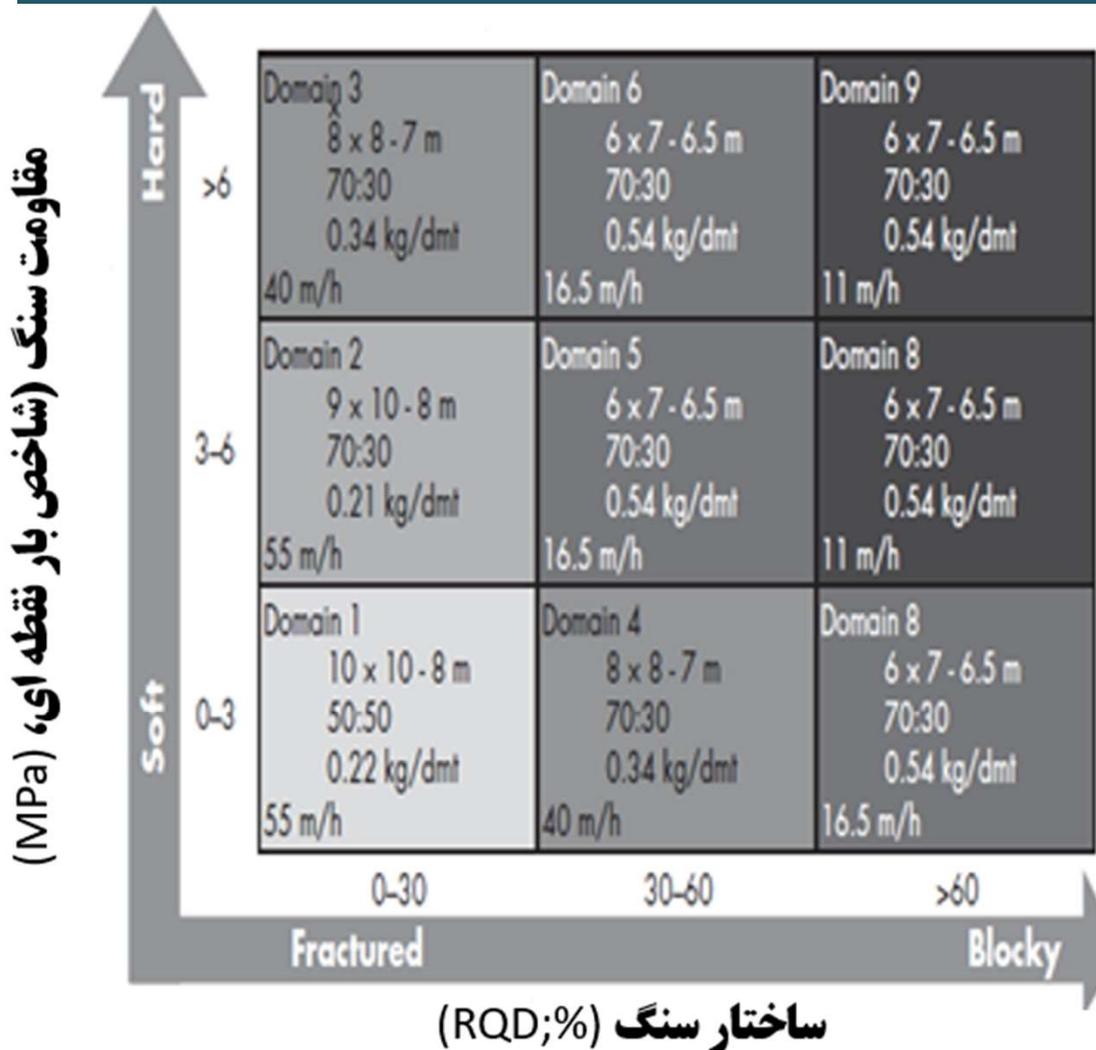
# نقش طرح آتشباری در تامین خوراک مناسب برای خردایش



# نقشه کردن محدوده سنگ معدن بر اساس مقاومت و ساختار



# راهنمای آتشیاری در معدن Hijau Newmont Batu (اندونزی)



# هزینه واحد های مختلف کاهش ابعاد سنگ معدن

خرج ویژه: ۰/۳۳ کیلو گرم بر تن

عملیات	اندازه خوراک	اندازه محصول	کار انجام شده	هزینه انرژی
	cm	cm	kwh/ton	\$/ton
مواد منفجره	∞	40	.24	.087
سنگ شکنی اولیه	40	10.2	.23	.016
سنگ شکنی ثانویه	10.2	1.91	.61	.043
آسیابکنی	1.91	.0053	19.35	1.35
کل			20.43	1.50

خرج ویژه: ۰/۴۵ کیلو گرم بر تن

عملیات	اندازه خوراک	اندازه محصول	کار انجام شده	هزینه انرژی
	cm	cm	kwh/ton	\$/ton
مواد منفجره	∞	30	.27	.119
سنگ شکنی اولیه	30	10.2	.135	.009
سنگ شکنی ثانویه	10.2	1.91	.428	.030
آسیابکنی	1.91	.0053	13.55	.949
کل			14.38	1.107



## تأثير تغيير آتشفاري بر کار آبی خردایش: معدن طلای Porgera، گینه نو

نوع تغییر: افزایش خرج ویژه از ۰/۲۴ به ۰/۳۸ کیلو گرم بر تن  
تأثير بر خردایش: افزایش ظرفیت آسیای نیمه خودشکن از ۶۷۳ به ۷۷۴ تن بر ساعت (افزایش ۱۵ درصدی)



## تأثیر تغییر آتشباری بر کار آبی خردایش: معدن طلای Kalgoorlie، استرالیا

نوع تغییر: افزایش خرج ویژه از ۰/۵۸ به ۰/۶۶ کیلو گرم بر تن؛ استفاده از مواد

منفجره با سرعت انفجار و دانسیته بالا

تأثیر بر خردایش: افزایش ظرفیت آسیای نیمه خودشکن از ۱۲۵۰ به ۱۴۲۰ تن بر

ساعت (افزایش ۱۳/۶ درصدی)



## تأثیر تغییر آتشباری بر کارآیی خردایش: معدن سرب و روی Red Dog، امریکا

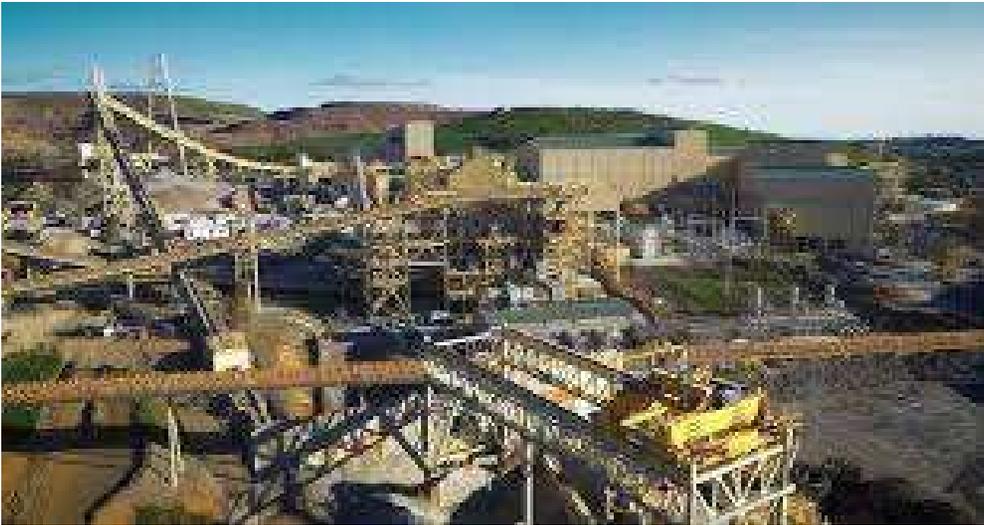
نوع تغییر: افزایش خرج ویژه از ۰/۲۹ به ۰/۴۰ کیلو گرم بر تن  
تأثیر بر خردایش: افزایش ظرفیت آسیای نیمه خودشکن از ۱۲۵ به ۱۳۲ تن بر ساعت (افزایش ۵/۶ درصدی)



## تأثير تغيير آتشیاری بر کار آیی خردایش: معدن طلا و مس Cadia، استرالیا

نوع تغییر: فشرده کردن الگوی آتشیاری

تأثير بر خردایش: افزایش ۱۲ درصدی نرخ خوراک آسیای نیمه خودشکن



**تأثیر تغییر آتشباری بر کارآیی خردایش: معدن پلاتین Sandsloot، افریقای جنوبی**

**نوع تغییر: انتخاب خرج ویژه مناسب برای هر بلوک معدنی**

**تأثیر بر خردایش: افزایش ۱۸ درصدی ظرفیت آسیای نیمه خودشکن و گلوله ای**



## تأثير تغيير آتشارى بر كار آيى خردايش: معدن مس Boliden Aitik، سوئد

نوع تغيير: افزايش خرج ويژه از ۰/۹۲ به ۱/۳۶ كيلو گرم بر متر مكعب  
تأثير بر خردايش: افزايش ۸ درصدى تناژ آسياب نيمه خودشكن



**تأثير تغيير آتشیاری بر کار آیی خردایش: معدن طلا و نقره Bau Houayxai، لائوس**

**نوع تغییر: بهینه سازی الگوی آتشیاری و کنترل کیفی**

**تأثير بر خردایش: افزایش ۴۶ درصدی تناژ سنگ معدن سخت تازه**



# تأثیر تغییر آتشباری بر کارآیی خردایش: معدن مس-طلا Chapada، برزیل

نوع تغییر: بهینه سازی الگوی آتشباری

تأثیر بر خردایش: افزایش ۲۲-۱۳ درصدی تناژ برای سنگ معدن نرم و سخت



# تأثير تغيير آتشارى بر كار آيى خردايش: معدن مس و طلا Cerro Corona، پرو

نوع تغيير: افزايش خرج ويژه با تغيير الكوى آتشارى

تأثير بر خردايش: افزايش ۱۴/۸ تناژ آسيا



# سوال

چند مورد از موارد زیر صحیح است؟

- متراکم کردن چال ها و استفاده از مواد منفجره با دانسیته بالا دو راه عملی و معمول افزایش خرج ویژه است.
- در مدل های ارائه شده برای پیش بینی دانه بندی حاصل از آتشیاری، زمان بندی نحوه انفجار چال ها در نظر گرفته می شود.
- در معادنی که با هدف افزایش کارآیی واحد خردایش، الگوی آتشیاری تغییر داده شده، به طور متوسط افزایش تناژی بین ۵ تا ۲۰ درصد گزارش شده است.
- چالش اصلی در بهینه سازی خردایش با استفاده از تغییر آتشیاری، فراهم کردن دانه بندی مطلوب برای آسیاهای نیمه خود شکن است.

