



دانشگاه فنی و مهندسی
دانشگاه شهید باهنر کرمان

NICICO

مجمع مس سرچشمه



مرکز تحقیقات فرآوری مواد کاشی گر
Kashigar Mineral Processing Research Center



در دنیا چه خبر؟

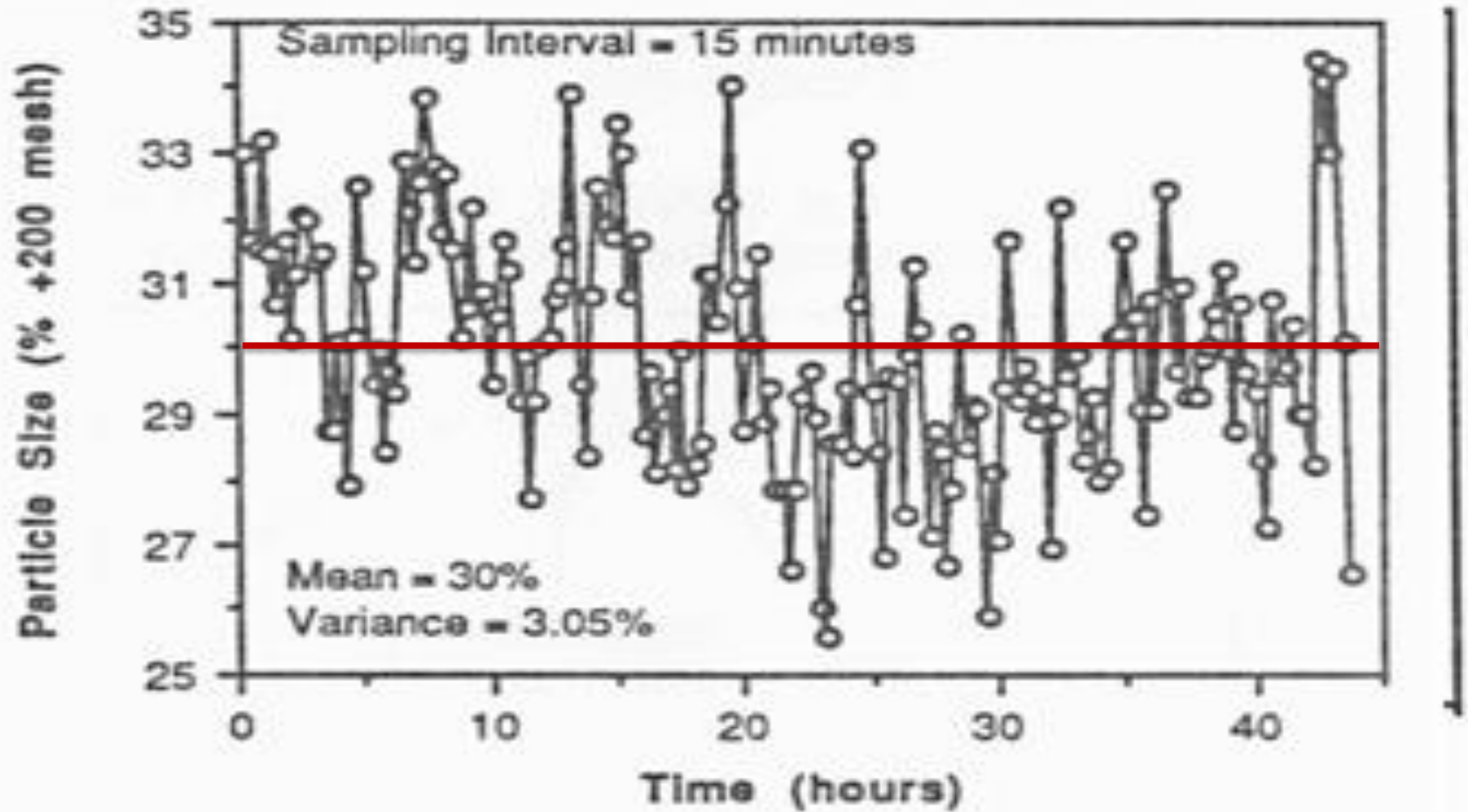
نقش نمونه برداری با فاصله زمانی کم در کنترل کارخانه های فراوری

مرکز تحقیقات فرآوری مواد کاشی گر

www.kmpc.ir

Info@kmpc.ir

چگونه می توان به مدیری که فکر می کند سرریز سیکلون نوسان ندارد، خلاف آن را ثابت کرد؟

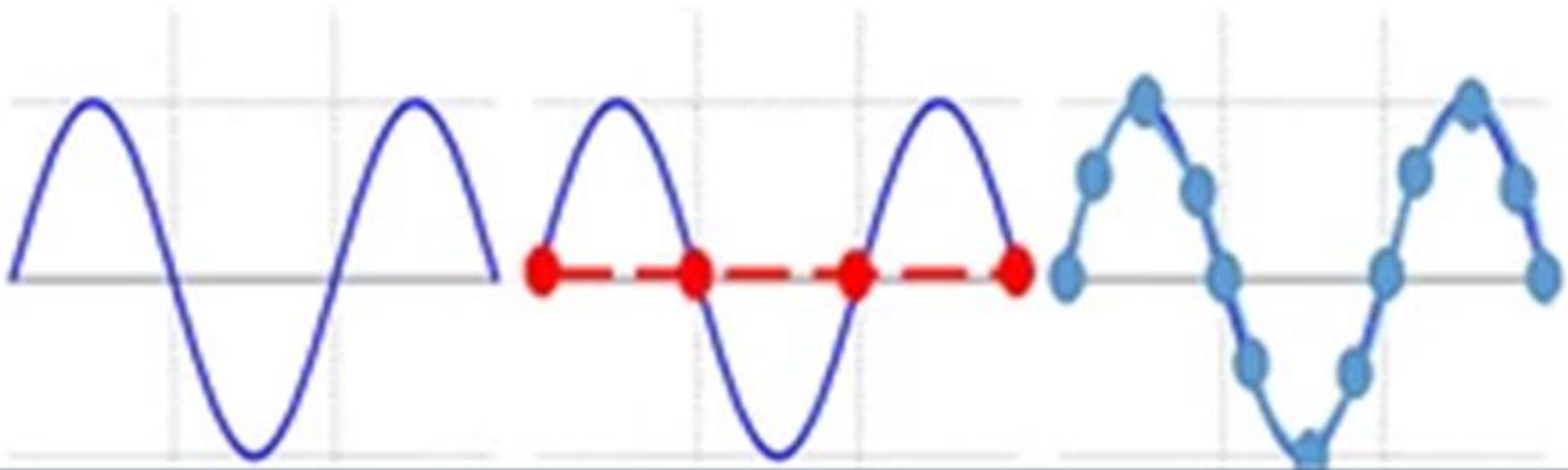


اگر فاصله نمونه برداری زیاد باشد، نوسان قابل تشخیص نخواهد بود

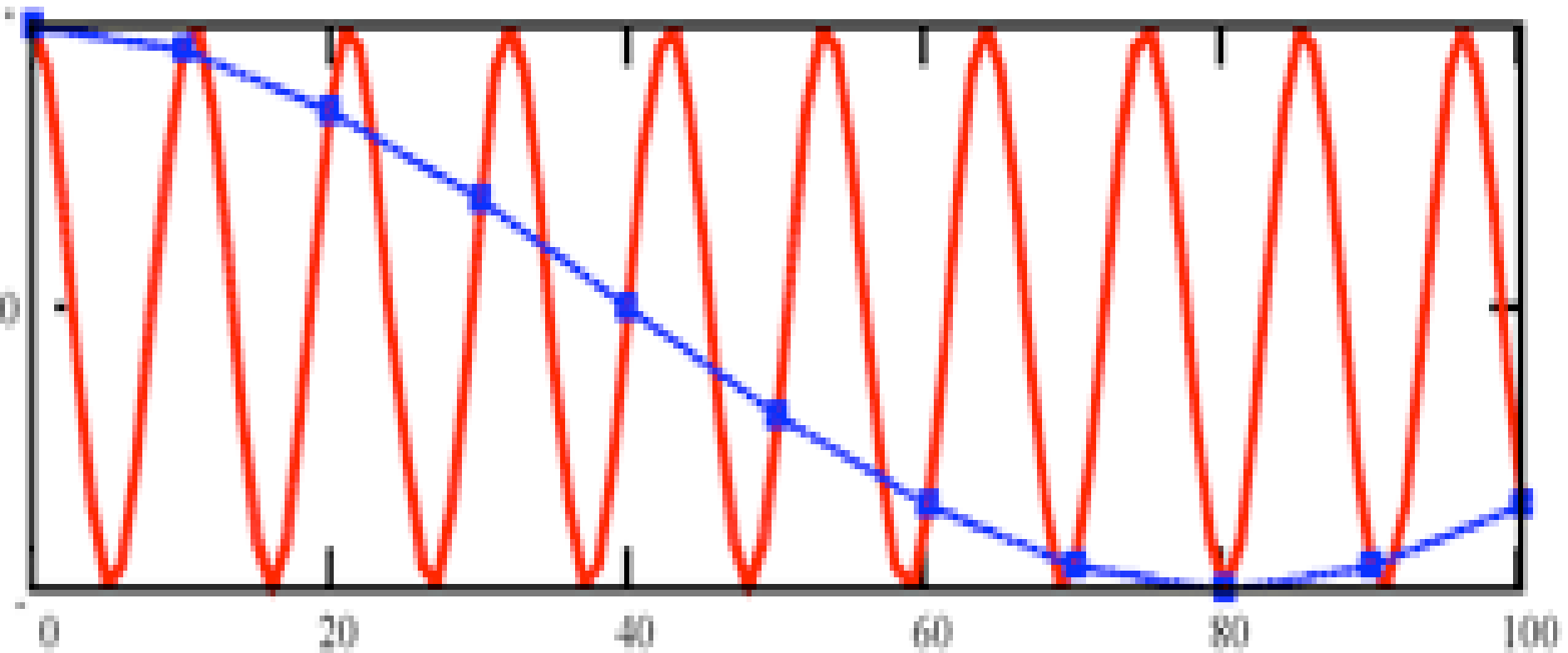
نمونه برداری
با فاصله کم

نمونه برداری با
فاصله زیاد

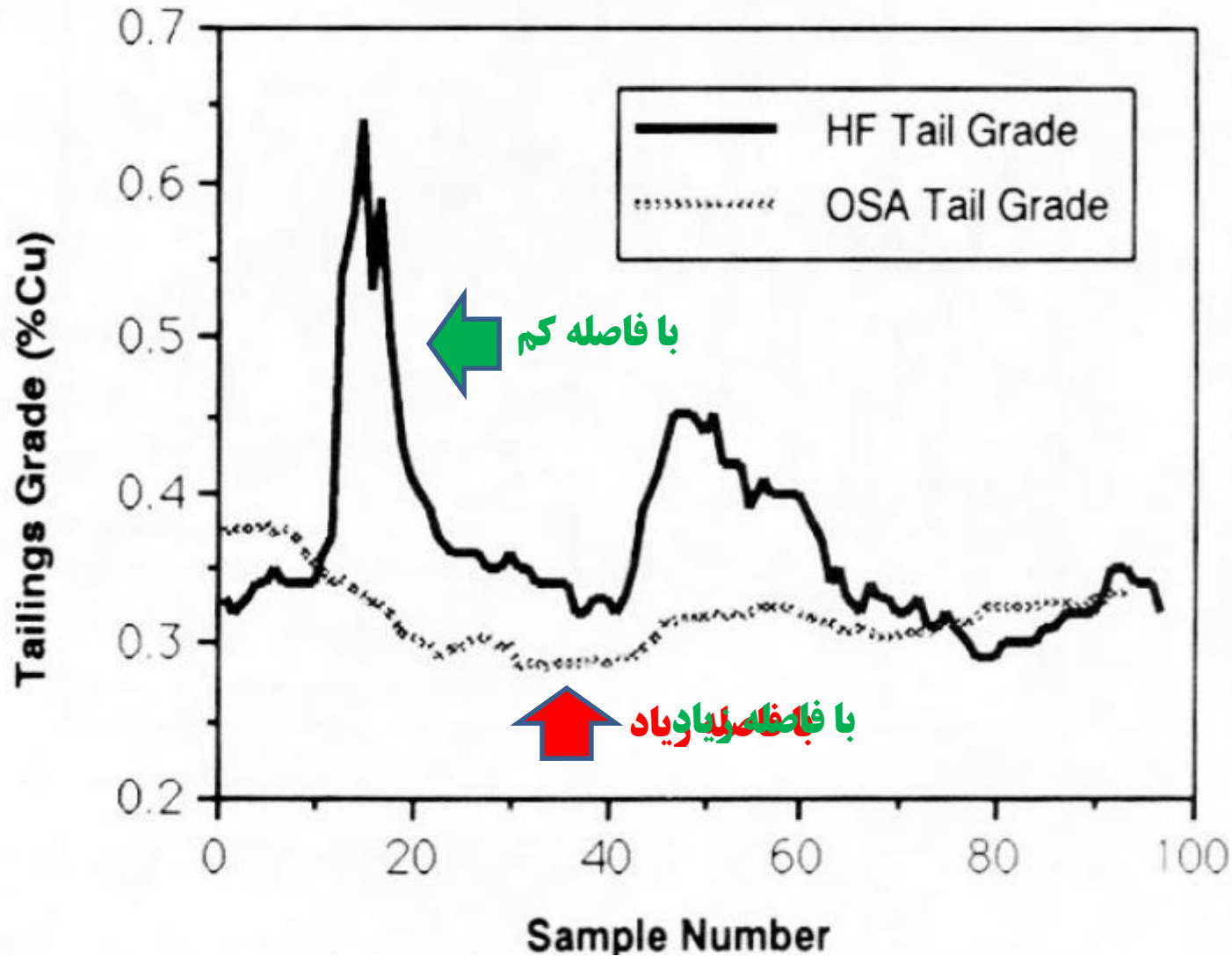
علامت واقعی



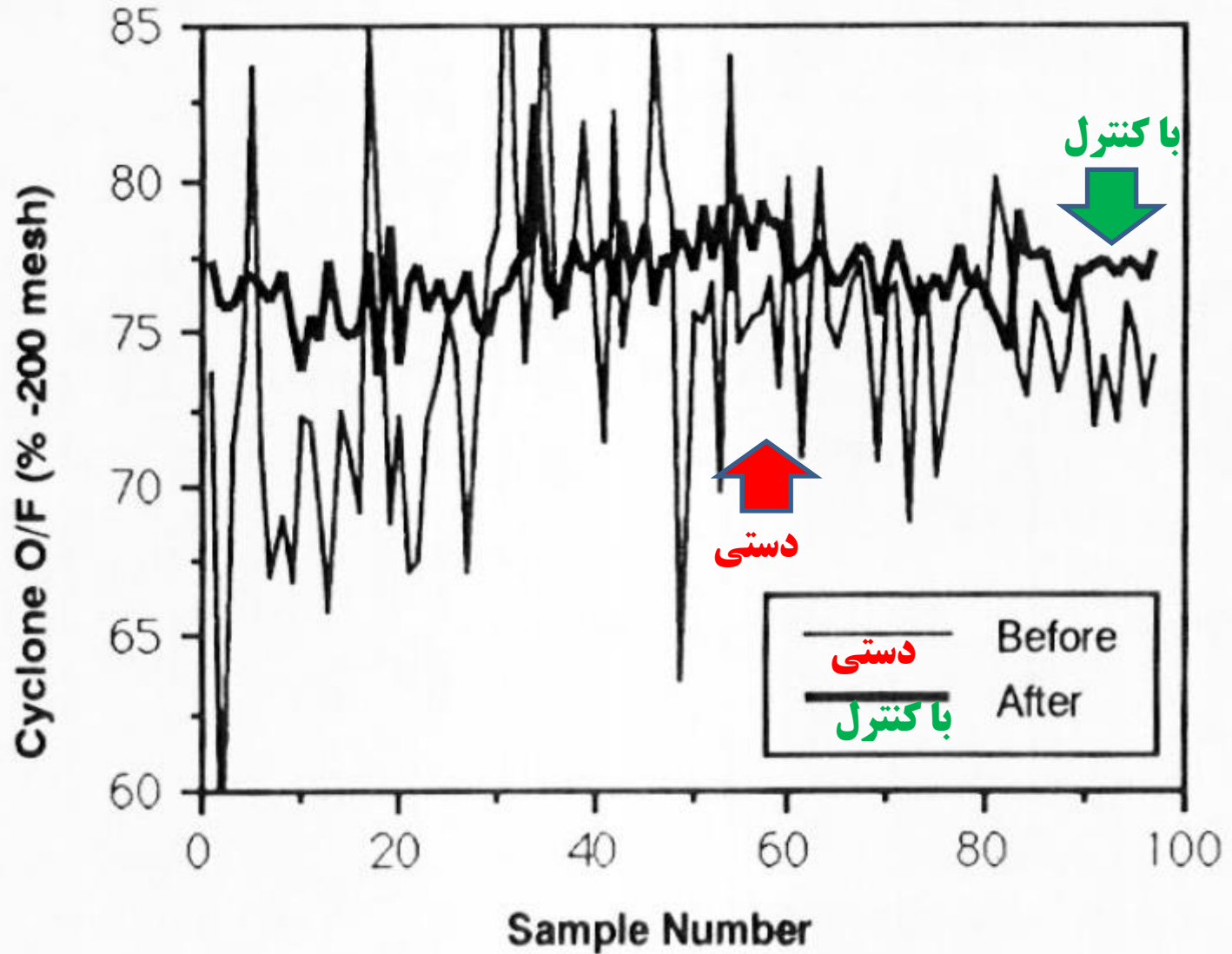
اشتباه در تعیین روند فرایند با تعداد نمونه کم



مقایسه عیار باطله بر خط کارخانه با نمونه های با فاصله کم

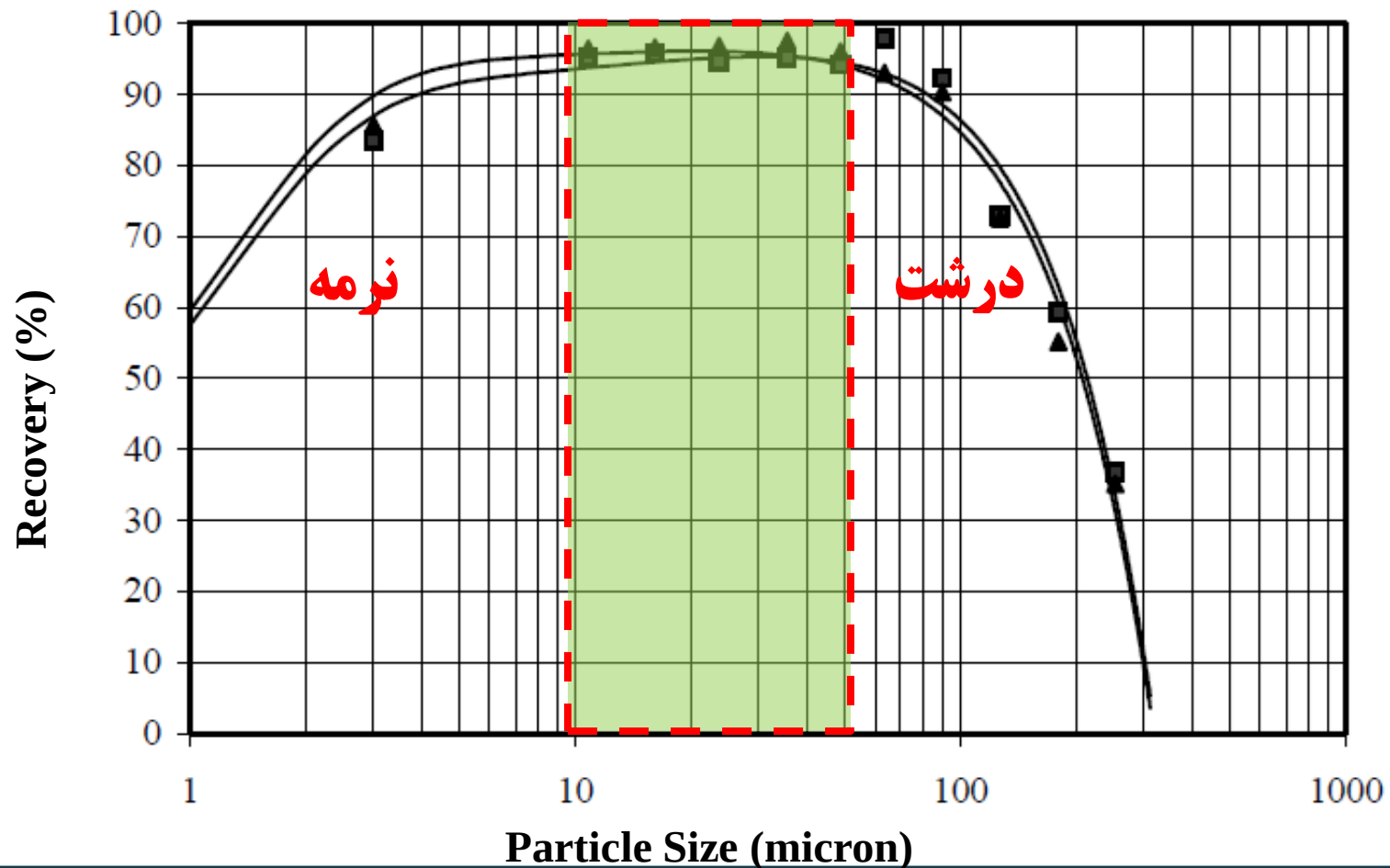


تأثیر بکارگیری کنترل در محدود کردن نوسان سرریز سیکلون



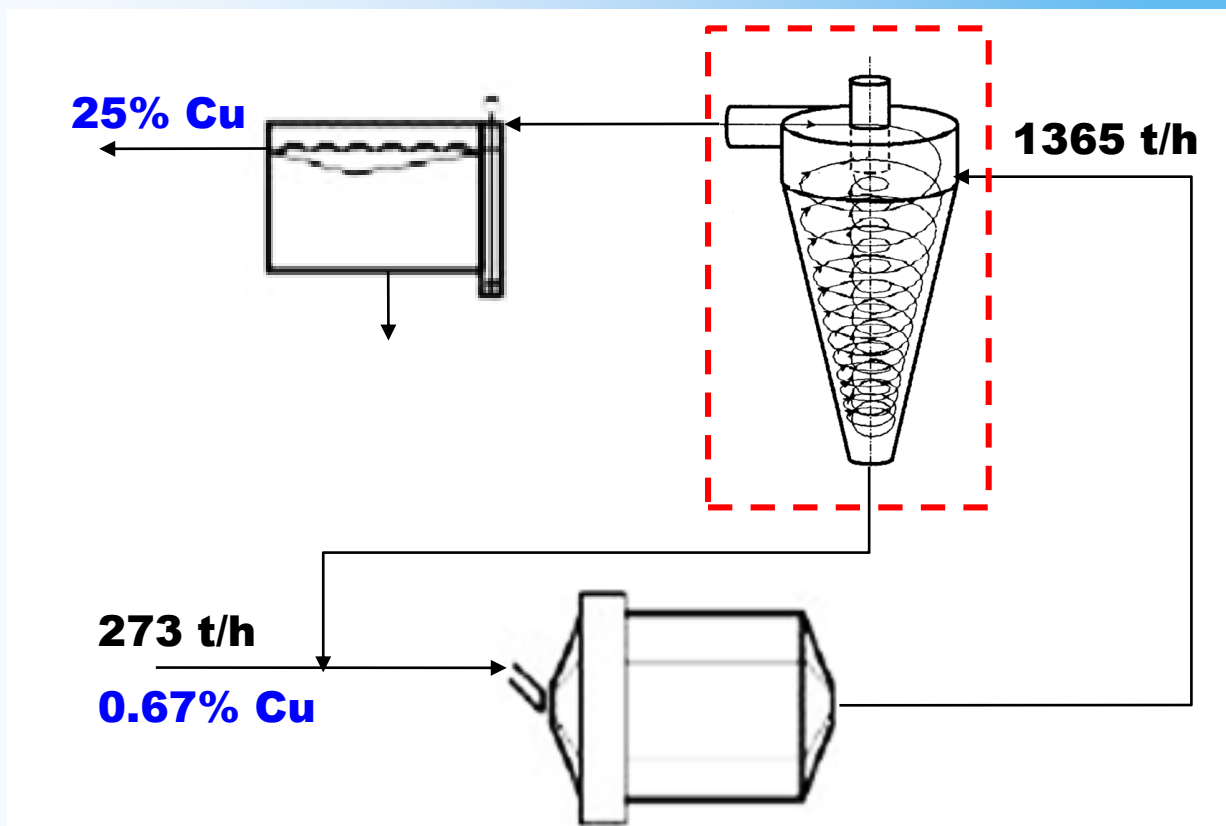
دلایل مهم هدر روی مس

➤ اندازه ذرات (بهترین بازیابی در ابعاد ۱۰ تا ۵۰ میکرون)



نمونه برداری فرکانس بالا از کارخانه: تعیین ضرر دوری از نقطه مطلوب

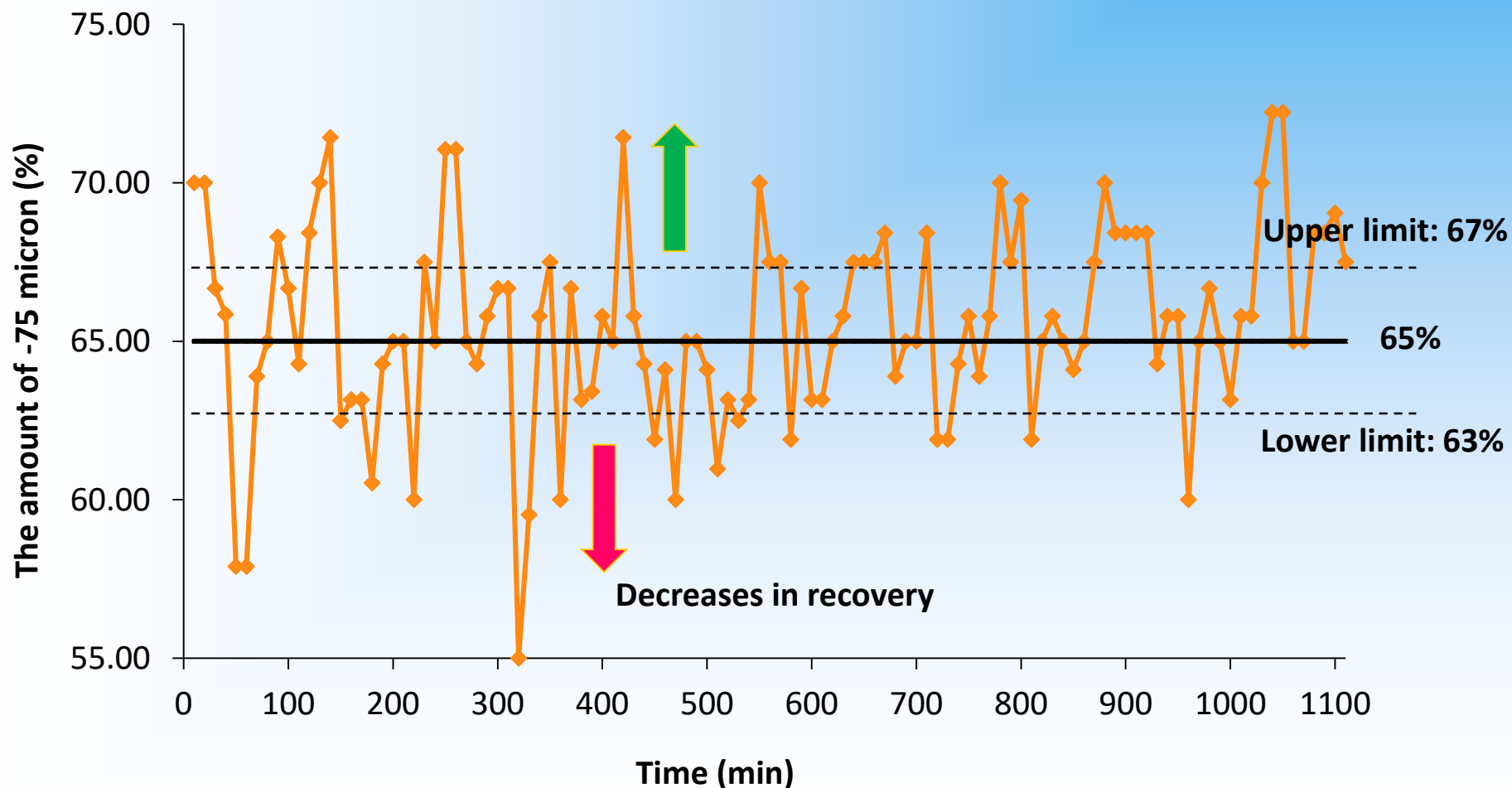
۱۱۱ نمونه در بازه‌های زمانی ۱۰ دقیقه‌ای از سرریز هیدروسیکلون



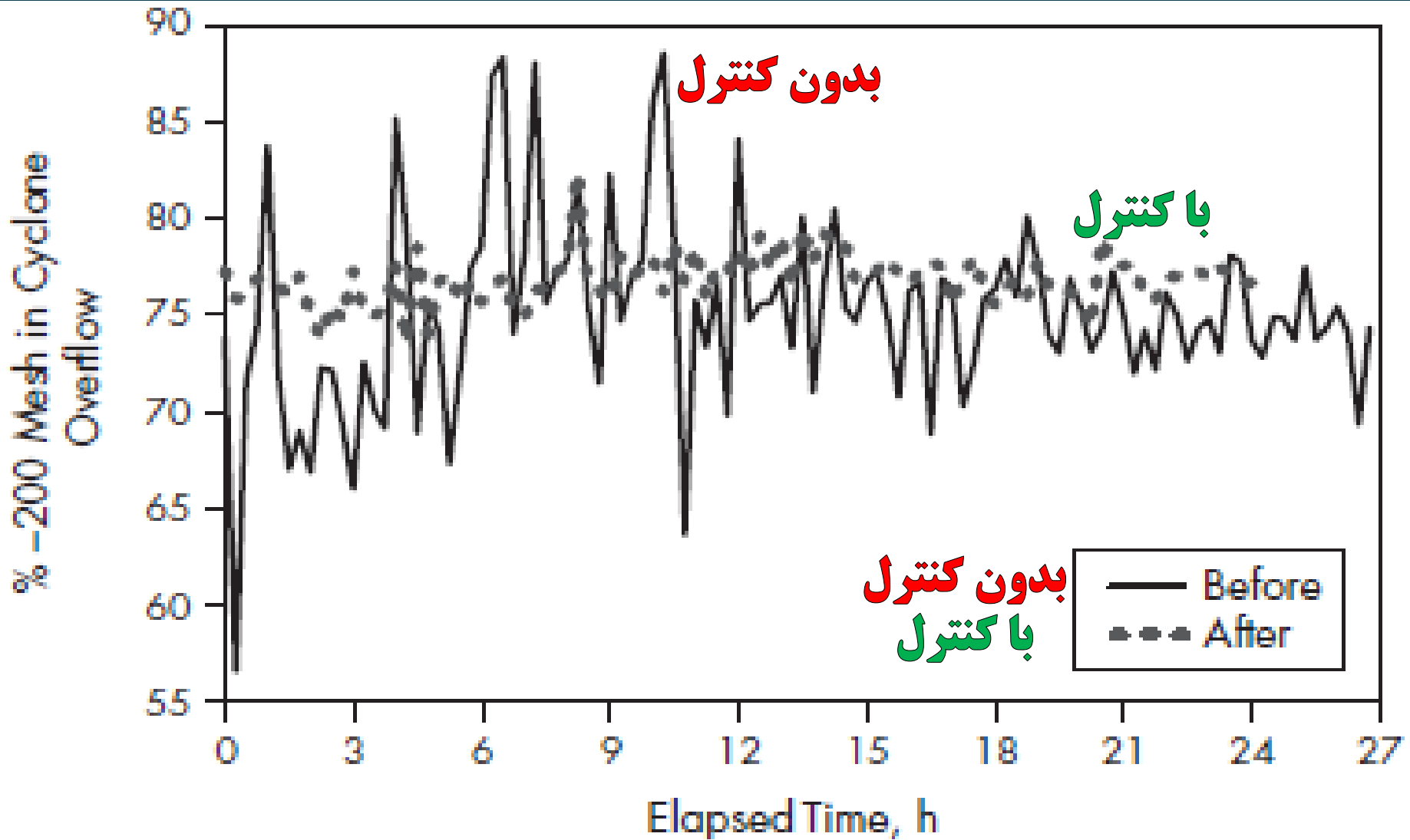
محدوده مورد قبول برای دانه‌بندی سرریز هیدروسیکلون (نقطه مطلوب):

65 ± 2 درصد زیر ۷۵ میکرون

نمونه برداری فرکانس بالا از کارخانه: تعیین ضرر دوری از نقطه مطلوب



نوسان درشتی سرریز سیکلون



تأثير کنترل اتوماتیک و کنترل دستی بر نوسان عیار کنسانتره

