NICICO
مجتمع مس سرچشمه

مرکز تحقیقات فرآوری مواد کاشی گر
Kashigar Mineral Processing Research Center

در دنیا چه خبر؟

نکات کلیدی عملیاتی در کارخانه های فرآوری مولیبدنیت امریکا

(قسمت اول)

مرکز تحقیقات فرآوری مواد کاشی گر

www.kmpc.ir
Info@kmpc.ir

سوال

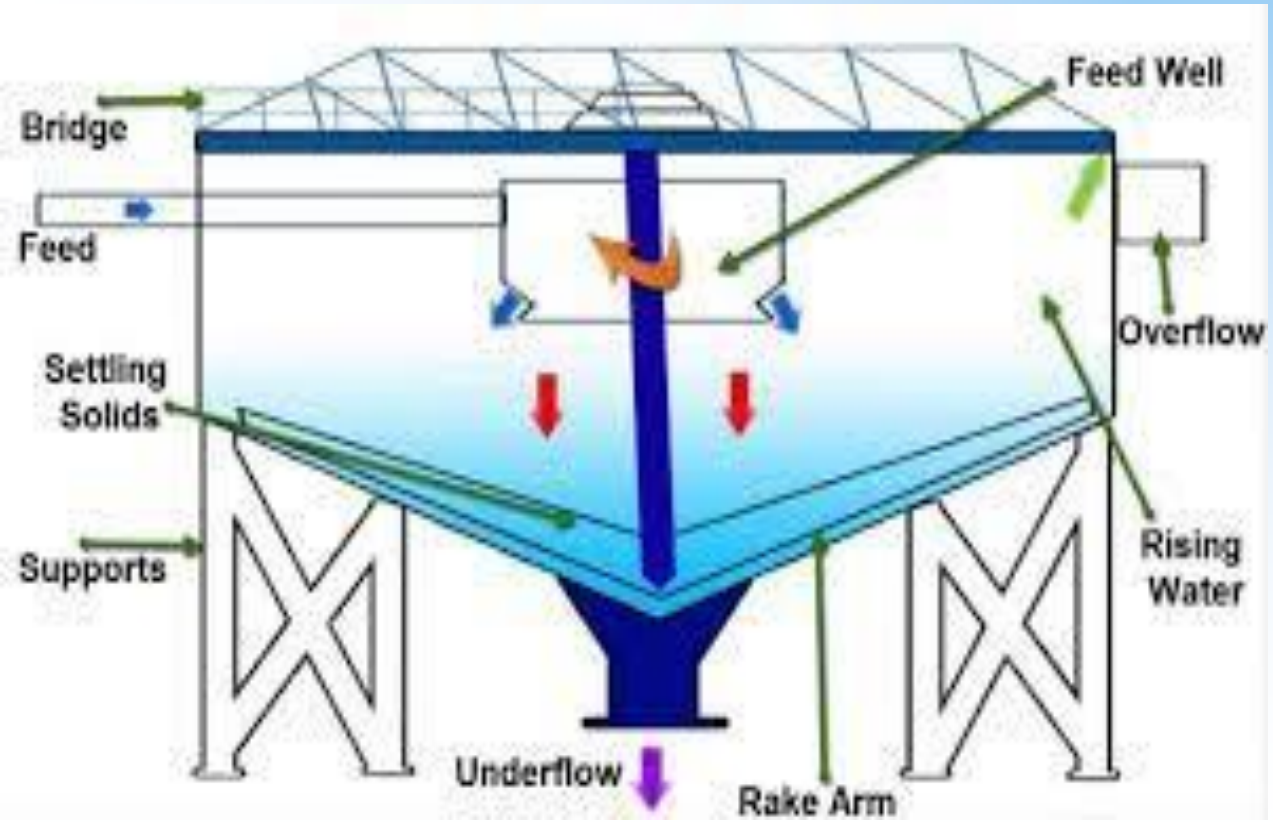
تفاوت های راهبری کارخانه آمریکائی‌ها نسبت به کارخانه ما در چیست؟

- **عکس العمل مناسب با توجه به خصوصیات ورودی**
- **رعایت اصول اساسی فرآوری**
- **انعطاف پذیری بسیار بالا**
- **استفاده از تجهیزات به روز کنترلی**

نکات اساسی آبگیری خوراک کارخانه مولیبدن با تیکنر

دلایل ضرورت آبگیری کنسانتره مس–مولیبدن:

۱– امکان انجام مراحل پیش آماده سازی و پرعیارکنی اولیه در درصد جامد بهینه



دلایل ضرورت آبگیری کنسانتره مس–مولیبدن

۲– کوچک‌تر شدن اندازه تجهیزات لازم

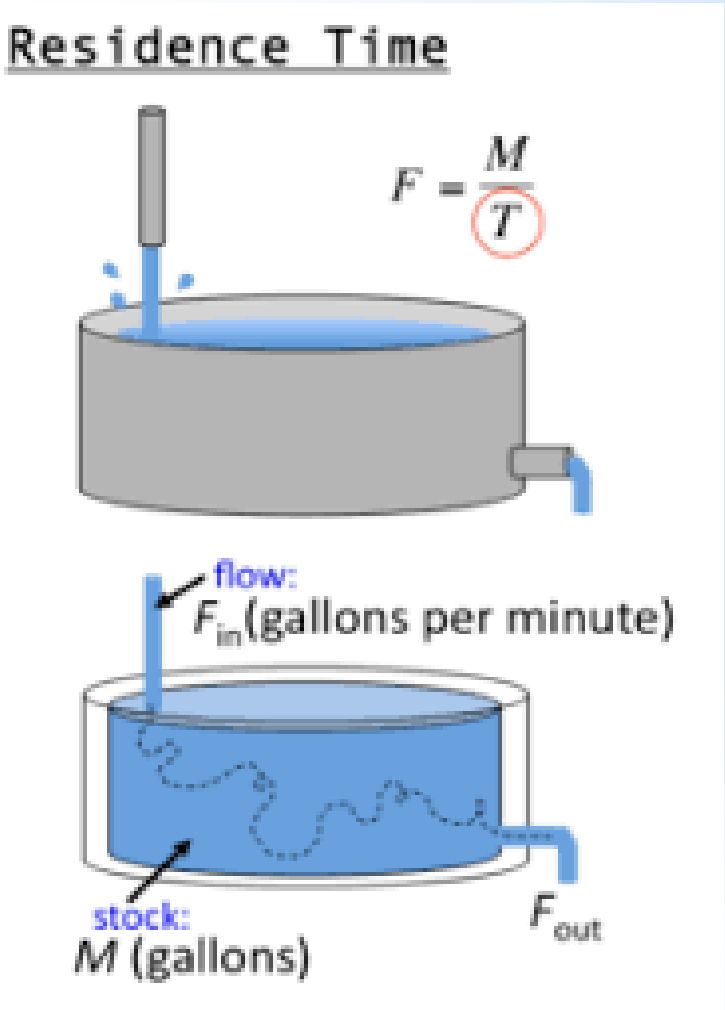
دلایل ضرورت آبگیری کنسانتره مس–مولیبدن

۳– کنارگذاشتن هر چه بیشتر مواد شیمیایی که در مدار پرعیارکنی مس استفاده شده که عموما در کارخانه فرآوری مولیبدنیت مشکل ساز هستند.

نکات اساسی آبگیری خوراک کارخانه مولیبدن با تیکنر

– درصد جامد مطلوب ته ریز تیکنر ۶۰ تا ۶۵

نکات اساسی آبگیری خوراک کارخانه مولیبدن با تیکنر



– برای رسیدن به یک درصد جامد ته ریز معین، زمان خاصی لازم است اگر به دلیل افزایش ورودی زمان کمتر شود درصد جامد مطلوب ۶۰ تا ۶۵ درصد حاصل نخواهد شد.