NICICO
مجتمع مس سرچشمه

مرکز تحقیقات فرآوری مواد کاشی گر
Kashigar Mineral Processing Research Center

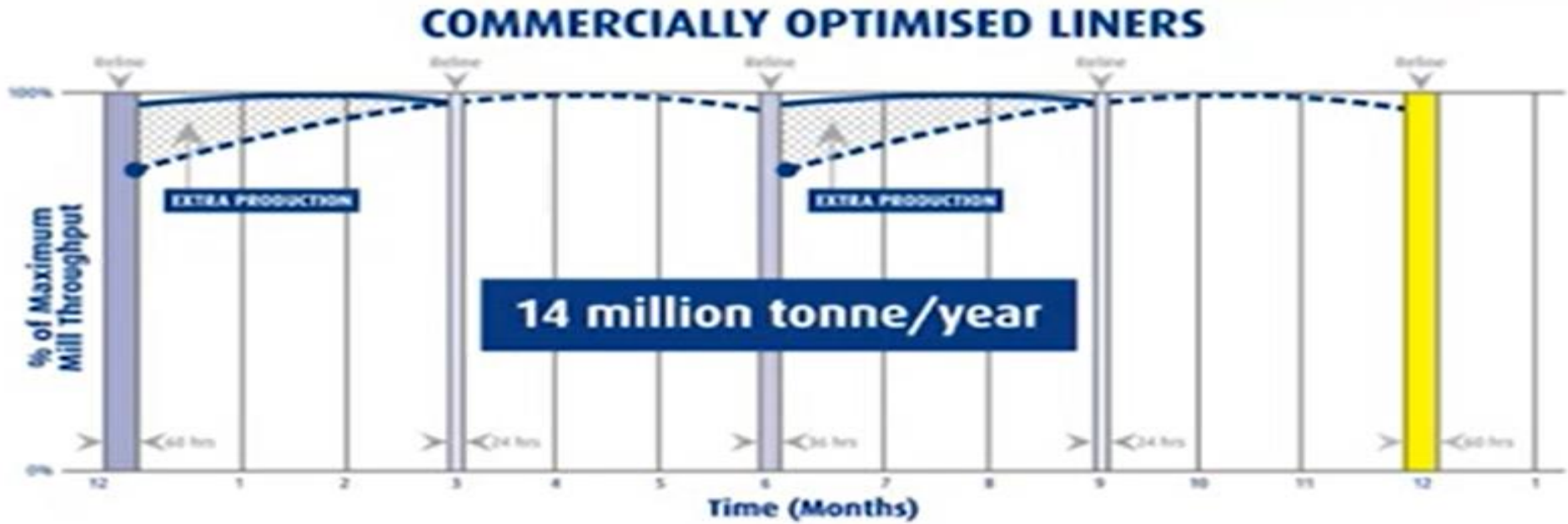
در دنیا چه خبر؟

جهت گیری راهبردی در ارتباط با آسترهای آسیاهای نیمه خودشکن در سال ۲۰۲۰

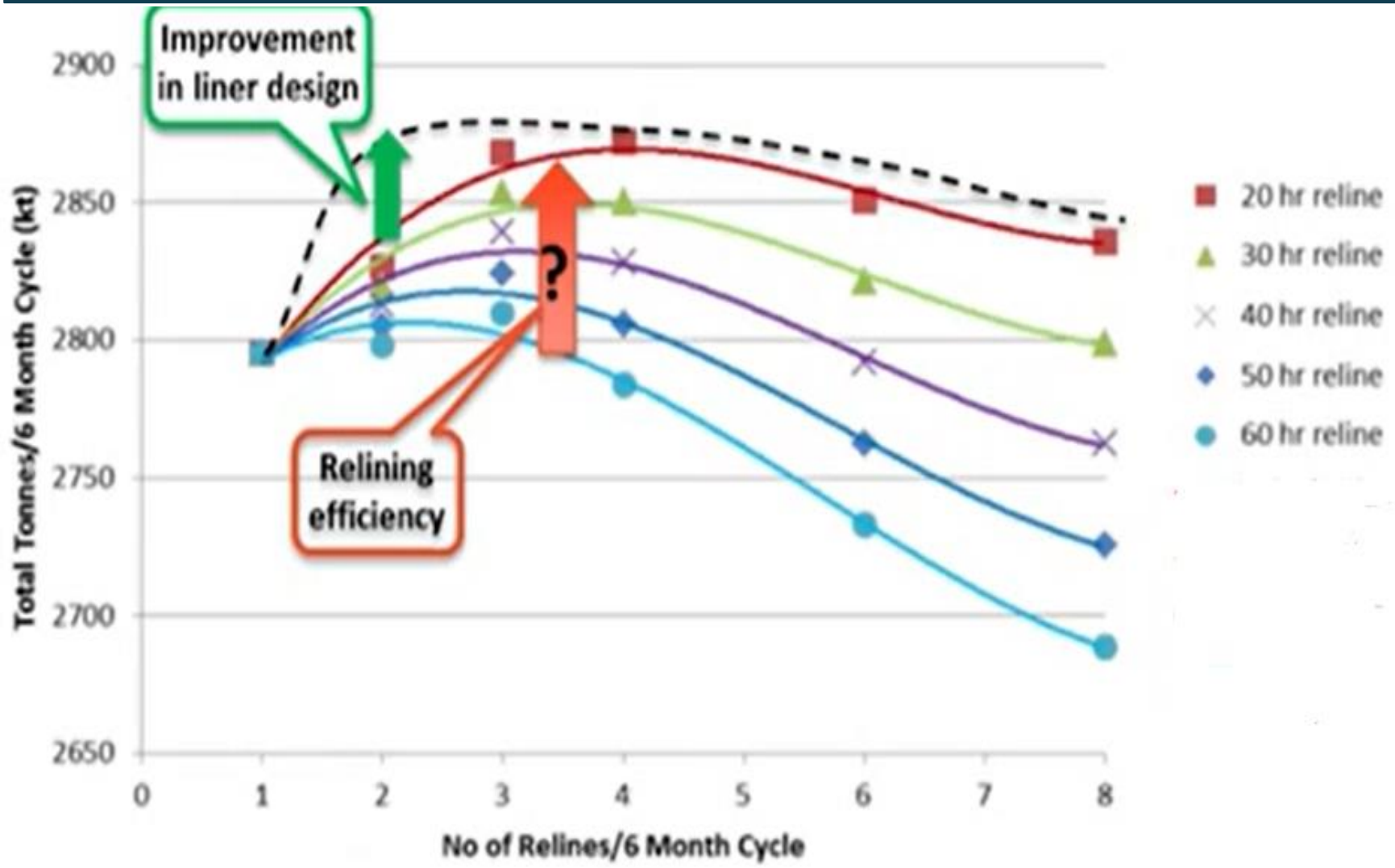
مرکز تحقیقات فرآوری مواد کاشی گر

www.kmpc.ir
Info@kmpc.ir

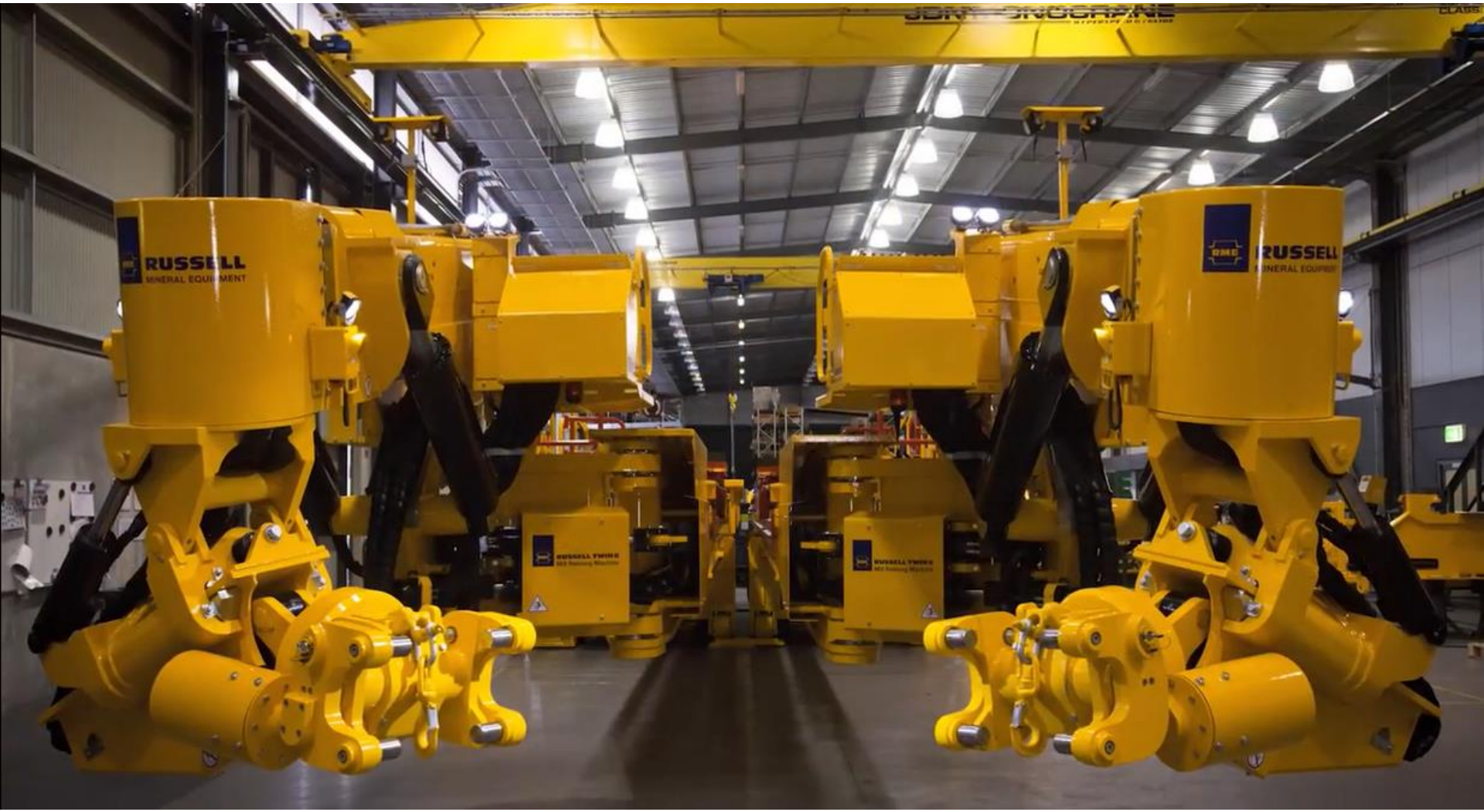
تاثیر تعداد تعویض آستر بر تناژ



تاثیر تعداد تعویض آستر بر تناژ



امکان کار دو گروه به طور هم زمان در داخل آسیا



امکان کار دو گروه به طور هم زمان در داخل آسیا

ساده تر کردن انتقال آستر ها

آماده سازی یک واحد تحقیقاتی با بخشی از یک آسیا با قطر ۱۲ متری

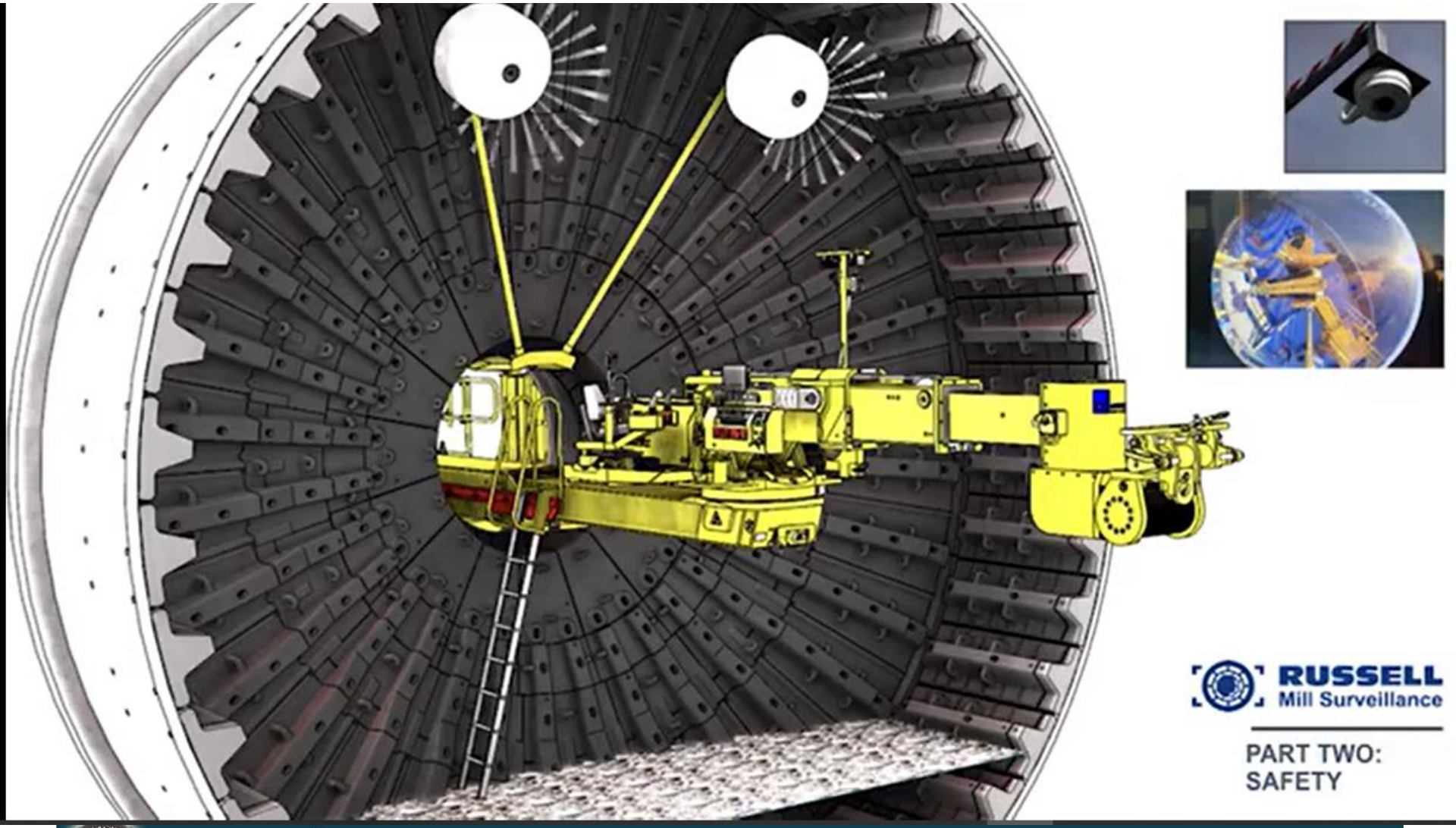
در نظر گرفتن انتقال سریع مصدومان در داخل آسیا در زمان آستر گذاری

تقویت میزان روشنایی در هنگام کار

نصب دوربین در بخش های مختلف

نصب حسگر هشدار نزدیک شدن تجهیز به کارگران در حال کار

امکان مشاهده عملیات داخل آسیا برای مدیران از طریق دوربین



سیاست بیرون کردن کارگران از داخل آسیا

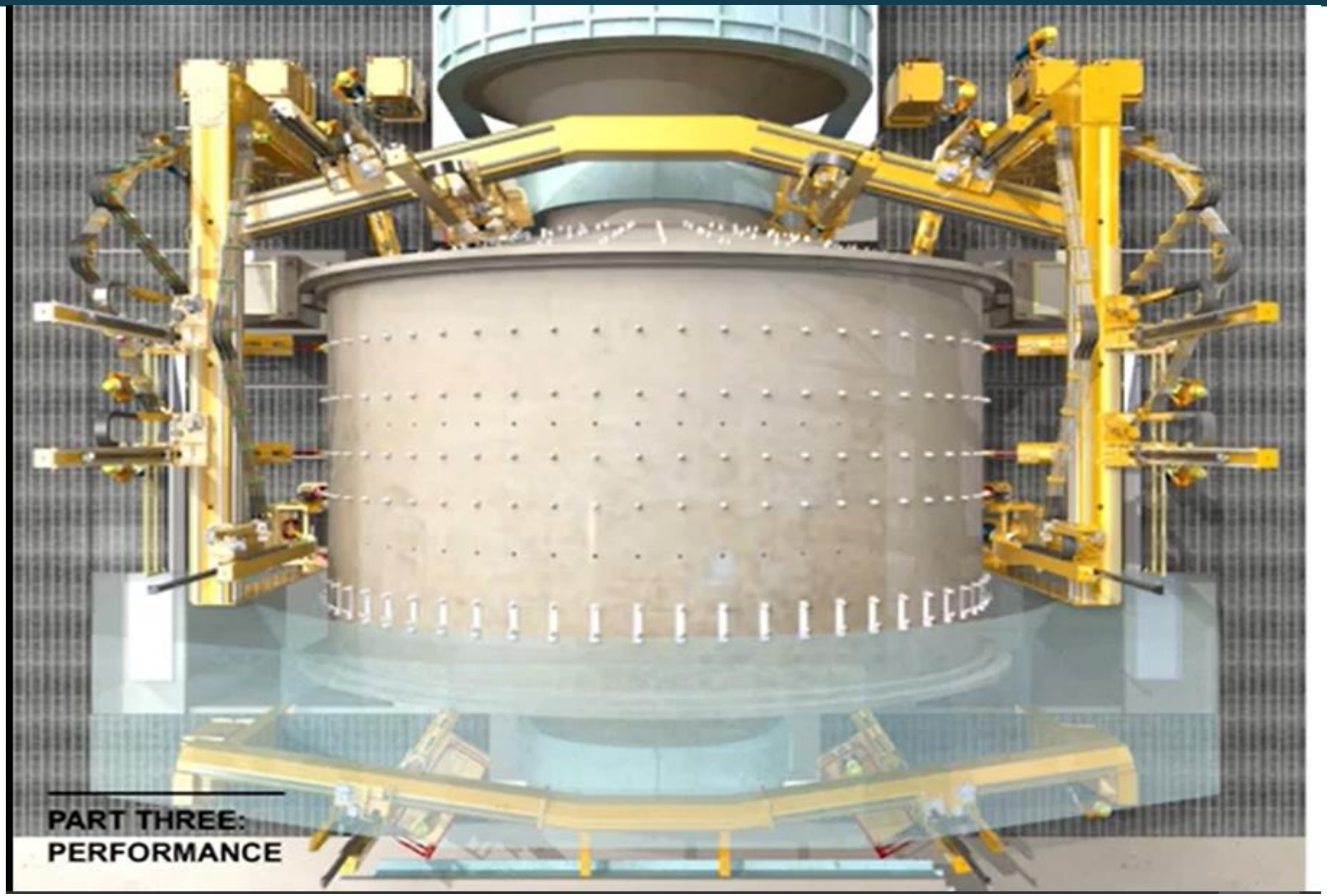
سیاست بیرون کردن کارگران از داخل آسیا

سیاست بیرون کردن کارگران از داخل آسیا

تعویض و نصب آستر به آسنر

بالابر های اتوماتیک تعویض آسنر

نحوه نصب تجهیزات جدید در آسیای ۱۲ متری



پیش بینی برای آینده زمان تعویض آستر

Single Piece Flow, Semi-Automated Reline

Simulation Parameters and Scope	**Full Reline**
Number of Shell Liners	120
Number of FE Liners	56
Number of DE Liners	104
Corner Liners	60
Number of Inching Cycles	6
Inching Time per inch (min)	35
Oxy Lancing per inch (min)	30
Changeover time per phase (min)	10
Predicted Reline Time (hours)	39.7